

汽车喇叭网罩 奔驰汽车喇叭网罩 凌成

产品名称	汽车喇叭网罩 奔驰汽车喇叭网罩 凌成
公司名称	广州凌成五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	肇庆市高要区金利镇金盛工业园兴隆电镀公司内A栋A101厂房
联系电话	13829774893 13829774893

产品详情

广州凌成金属制品有限公司于2009年成立，是一家集设计、生产销售和服务为一体的喇叭网蚀刻加工、汽车喇叭罩腐蚀加工、喇叭罩冲压成型、汽车脚踏蚀刻加工的厂家。我们目前的销售地域是广州、深圳、佛山、东莞、珠海、清远、中山等地的。欢迎广大用户来电咨询！

凌成金属制品——喇叭网蚀刻加工

将工件从激光机器上取出并放进蚀刻槽中，只有改性材料被溶解在流体蚀刻化学剂中。蚀刻从表面开始，然后逐步进入工件，宝马汽车喇叭网罩，随后将先前用激光辐射改性过的材料全部清除掉。

选择性激光蚀刻技术的高精度源自于其极高的选择性，正如该缩写词汇所示，选择性是指改性材料与未处理材料的蚀刻率的比例。例如，熔融石英的选择性大于1000:1，随后蚀刻中的单束激光辐射可形成带较小锥度的精细狭长通道。

凌成金属制品——汽车喇叭罩蚀刻加工

这种类型的图形电镀，其特点是镀铜层仅存在于铅锡抗蚀层的下面。另外一种工艺方法是整个板子上都镀铜，感光膜以外的部分仅仅是锡或铅锡抗蚀层。这种工艺称为“全板镀铜工艺”。与图形电镀相比，全板镀铜的大缺点是板面各处都要镀两次铜而且蚀刻时还必须都把它们腐蚀掉。因此当导线线宽十分精细时将会产生一系列的问题。同时，侧腐蚀会严重影响线条的均匀性。

广州凌成金属制品有限公司于2009年成立，是一家集设计、生产销售和服务为一体的喇叭网蚀刻加工、汽车喇叭罩腐蚀加工、喇叭罩冲压成型、汽车脚踏蚀刻加工的厂家。我们目前的销售地域是广州、深圳

、佛山、东莞、珠海、清远、中山等地的。欢迎广大用户来电咨询！

凌成金属制品——喇叭网蚀刻加工

蚀刻加工有不同的工艺形式：有蚀刻表层图纹的，这没有浮突感，也有半腐，也就是蚀刻材料一半的深度，一般做徽章标牌类的要这种工艺，还有就是镂空蚀刻！直接将你想要的图案蚀刻穿。这一般需要大型腐蚀机才能达到这样的效果。

要进行蚀刻加工，先要明确什么样的材料！不锈钢、铝、铜都可以做蚀刻加工！另外还要明确材料的厚度，越厚的材料蚀刻难度越高！

凌成金属制品——汽车喇叭罩蚀刻加工

1、灵活性：任何形状，不需制模具，只要编个程序，汽车喇叭网罩生产厂家，激光束就能按程序刻出要「模切」的形状和深浅，而且还能在运作中予以改变，无须「工具」，这就为包装品或商标的个性化或小批量化开了方便之门。

2、准确性好：公差不超出千分之三毫米。还可补偿印刷与后加工之间所发生的误差，因为激光可以作补偿调节，而在传统模切中，模具固定后是难以变动的。

广州凌成金属制品有限公司于2009年成立，是一家集设计、生产销售和服务为一体的喇叭网蚀刻加工、汽车喇叭罩腐蚀加工、喇叭罩冲压成型、汽车脚踏蚀刻加工的厂家。我们目前的销售地域是广州、深圳、佛山、东莞、珠海、清远、中山等地的。欢迎广大用户来电咨询！

凌成金属制品——喇叭网蚀刻加工

感光、显影 感光（爆光）是将菲林放在已经喷了感光油的产品上面，主要的目的是通过爆光让菲林上的图案在产品上形成，感光（爆光）过程中要特别注意夹具一定要放好，菲林不能歪斜，否则产品图案就会出现歪斜现象，从而产生不良品，而菲林也要定期检查，不能出现折叠现象，否则也会出现不良品。感光（爆光）完成后就要进行下一步工作：显影；显影的目的是通过显影药水将未爆光的地方冲走，奔驰汽车喇叭网罩，经过爆光的地方固化，形成蚀刻图案，经过显影后质检员对产品进行检查，把显影不到的地方或图案不良的产品挑选出来，良品则进入下一道工序：封油。

凌成金属制品——汽车喇叭罩蚀刻加工

蚀刻用途：

(1)去毛刺。由于不锈钢板在冲制或机械加工后，在端面或棱角处存在毛刺，不仅影响产品的外观，也影响机器的使用效果，如果采用机械抛光或手工去毛刺，不仅工效低，也不能满足设计的圆角倒角要求，汽车喇叭网罩，采用特殊的化学抛光或电化学抛光溶液，对毛刺进行腐蚀加工，而又不损害表面光洁度，甚至可以提高表面光洁度。这是表面处理与机械加工的结合。

汽车喇叭网罩-奔驰汽车喇叭网罩-凌成(推荐商家)由广州凌成五金有限公司提供。广州凌成五金有限公司 (user.tz1288.com) 在家用金属制品这一领域倾注了诸多的热忱和热情，凌成一直以客户为中心、为客户

创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：黎先生。