

# 富坤阳极氧化 阳极氧化

产品名称	富坤阳极氧化 阳极氧化
公司名称	惠州市富坤阳极氧化有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	博罗县罗阳镇小金四角楼戴屋村（注册地址）
联系电话	13352612880

## 产品详情

?如何来避免阳极氧化铝合金因被氧化出现缝隙的现象？

随着技术的快速发展，铸造工业的发展变得越来越快，阳极氧化铝合金也得到了充分利用。阳极氧化铝合金的应用领域也变得越来越广泛，许多机械部门现在要求越来越多的阳极氧化铝合金，因为阳极氧化铝合金通常广泛用于精密仪器。

叶轮的尺寸，壳体和各种泵的内腔，轮廓的精度和表面粗糙度直接影响泵和液压系统的工作效率，能耗和腐蚀的发展等。；内燃机的气缸体和气缸盖气缸套，活塞环和排气管等阳极氧化铝合金的强度和冷却热阻直接影响发动机的使用寿命。

怎样可以避免阳极氧化铝合金因被氧化出现缝隙的现象

总之，阳极氧化铝合金的质量对机械产品的性能有很大影响。因此，在制造铸造产品的过程中，每个过程都要严格按照技术规则和技术条件进行控制和检验，以生产出合格的产品。

由于阳极氧化铝合金由砂模或金属模制成，因此加热至液态的铝或铝合金被注入腔中。它的原料铝在遇到氧气时会被氧化。一旦氧化，铸造产品的质量难以保证。因此，如何解决铸造氧化问题一直是业界关注的焦点。

怎样可以避免阳极氧化铝合金因被氧化出现缝隙的现象

据研究统计，以下方法是富坤阳极氧化提出的可以帮助解决铸件的氧化问题：高压和大电流密度冲击法。也就是说，在铸件氧化的初始阶段施加高压，并且氧化部分通过连接到片材上。

表面研磨方法。该方法是用抛光的铝磨机填充氧化部分的间隙，并将产生的间隙连接在一起作为桥。表面喷丸处理。这种方法是使用圆头锤敲击间隙并通过敲击将其关闭以达到连续拍摄的目的。

更多新闻请关注专业阳极氧化、硬质氧化、铝合金氧化厂家——惠州市富坤阳极氧化有限公司。

## 为什么采用压铸铝不能用于阳极

压铸铝一般包括几类：

- 1) 铝硅合金，主要包含YL102、YL104等;
- 2) 铝硅铜合金，主要包含YL112、YL113、YL117、ADC12等;
- 3) 铝镁合金，主要包含302、ADC6等
- 4) 铝硅镁合金
- 5) 铝硅铜镁合金
- 6) 铝锌合金

对于前两种压铸铝，阳极氧化，由于含有硅(6-12%)、铜和少量铁(0.7-1.2%)，故不能阳极;铝镁合金是可以阳极的，但也有缺点：如，防腐性能不好，不宜生产结构复杂工件，氧化膜呈乳白色等。

上所述，采用压铸铝不能用于传统阳极氧化方式处理，但是也有效果比较好的，如：铝锰钴合金DM32、铝锰镁合金DM6，但是这两类材料进入国内市场时间短，阳极氧化，还未得到普及。

压铸铝氧化不是发黑，是呈灰褐色才对;这主要是因为普通压铸铝含硅量太高所致;

解决方法有两种：

阳极氧化时Hydrofluoric Acid酸类材料作脱硅处理，并且氧化时间要短，不然还会反出; 直接更换铝含量高，含硅量低材料，如ADC5。

结合以往的问题及操作工艺，我们不能采用传统的阳极氧化处理工艺操作压铸铝，而要采用压铸铝洗剂做处理。下面我就把压铸铝洗剂操作工艺及流程大概为大家整理出来分享!

压铸铝阳极氧化工艺流程思路：

方法 压铸铝染色氧化思路：

压铸铝洗剂常温下原液使用——水洗——氧化——水洗——染色——封闭——风干或者烘干;

方法 压铸铝本色氧化思路：压铸铝洗剂常温下原液使用——时间

20-30秒——水洗——三价铬钝化处理，时间5-7分钟——水洗——风干或者烘干。

位于广东惠州市博罗罗阳镇，临近高速入口，前往深圳，东莞仅需10-30分钟，交通方便快捷。

我司成立于1999年，是从事铝合金表面氧化处理的专业生产企业，具有成熟、稳定的铝合金、铸铝氧化、导电氧化、阳极氧化以及各种着色氧化的丰富经验和完善技术。

本公司拥有和普通氧化生产线，硬质氧化生产线，无色化学氧化线等多条专业生产线以及自动喷砂机、拉丝机等专业设备。并拥有膜厚儀，电阻测试仪等检测仪器把控品质。

目前的客户已涉及通讯、计算机、家电体育用品等多项领域，以良好的服务和可靠的品质赢得

了客户的信赖。

本公司拥有一批专业技术人员和工人，奉行“客户至上，质量为准，交期准确”的原则，为每一个客户作好每一件产品。

惠州市富坤阳极氧化有限公司欢迎您莅临参观！

富坤阳极氧化(图)-阳极氧化由惠州市富坤阳极氧化有限公司提供。惠州市富坤阳极氧化有限公司(www.hzfukun.com)在铝艺品这一领域倾注了诸多的热忱和热情，富坤阳极氧化一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：严先生。