

氧化着色 富坤阳极氧化 阳极氧化着色

产品名称	氧化着色 富坤阳极氧化 阳极氧化着色
公司名称	惠州市富坤阳极氧化有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	博罗县罗阳镇小金四角楼戴屋村（注册地址）
联系电话	13352612880

产品详情

科技感的代言「阳极氧化」-富坤阳极氧化

材料是构建产品的主体，表面处理是产品的皮肤。

对于产品的颜值，表面处理有关重要的作用。在众多表面处理手段中，阳极氧化无疑是有科技感的外观质感，汇同铝合金材料的金属特性，给人以坚固、细腻、科技，高冷等一系列外观体验。

在当代电子产品设计中得以广泛应用。

阳极氧化讲解：

主要应用于铝及铝合金。

可以使制品表面形成一层均匀、致密的氧化层，(Al₂O₃俗名钢玉-高研磨材料)这种膜能使产品的表面硬度达到(200-300 HV)，特种产品可以做硬质阳极氧化，产品表面硬度可达400-1200HV，（硬质阳极氧化是油缸、传动、不可缺的表面处理工艺）另外这种产品耐磨性非常好，可做航空，铝氧化着色，航天相关产品的必用工艺。

阳极氧化和硬质阳极氧化不同之处:阳极氧化可以着色，装饰性比硬质氧化要好的多.硬质阳极偏功能性要求。

阳极氧化」工艺要点

阳极氧化对材质要求很严格，不同的材质表面有不同的装饰效果，常用材质有6061、6063、7075、2024等.其中，2024相对效果要差一些。

普通阳极氧化6061、6063、7075没多大的差别，但2024就容易出现很多金斑。由于材质中Cu的含量不同，因此7075硬质氧化呈黄色，6061、6063呈褐色。

常见工艺效果

拉丝雾面本色

拉丝亮面本色

拉丝亮面染色

雾面拉丝染色

抛光亮面本色

抛光雾面本色

抛光亮面染色

抛光雾面染色

喷沙亮面本色

喷沙雾面本色

喷沙染色

阳极氧化铝处理的机理

惠州市富坤阳极氧化有限公司位于惠州市博罗县罗阳镇精工工业园东北，是惠州市表面处理行业领导企业。主要经营提供铝合金氧化着色，铝板阳极氧化加工厂，拉铝，铝合金片加工及多种表面处理等的公司，我们有好质量的产品和专业团队。

阳极氧化铝处理的机理：阳极效应的发生是由于随着电解过程的进行，电解质中含氧离子逐渐减少，当达到一定程度后，则有氟析出且与阳极炭作用生成炭的氟化物，炭的氟化物在分解时又析出细微的炭粒，这些炭粒附在阳极表面上，阻止了电解质与阳极的接触，使电解质不能很好地湿润阳极，就像水不能湿润涂油的表面一样，使电解质-阳极间形成一层导电不良的气膜，阳极过电压增大，引起阳极效应。当加入新的氧化铝后，在阳极上又析出氧，氧与炭粉反应，氧化着色，逐渐使阳极表面清静，电阻减小，电解过程又趋于正常。

随着技术的快速发展，铸造工业的发展变得越来越快，阳极氧化铝合金也得到了充分利用。阳极氧化铝合金的应用领域也变得越来越广泛，许多机械部门现在要求越来越多的阳极氧化铝合金，因为阳极氧化铝合金通常广泛用于精密仪器。

叶轮的尺寸，壳体和各种泵的内腔，轮廓的精度和表面粗糙度直接影响泵和液压系统的工作效率，能耗和气蚀的发展等。；内燃机的气缸体和气缸盖气缸套，活塞环和排气管等阳极氧化铝合金的强度和冷却热阻直接影响发动机的使用寿命。

怎样可以避免阳极氧化铝合金因被氧化出现缝隙的现象

总之，阳极氧化铝合金的质量对机械产品的性能有很大影响。因此，阳极氧化着色，在制造铸造产品的过程中，每个过程都要严格按照技术规则和技术条件进行控制和检验，以生产出合格的产品。

由于阳极氧化铝合金由砂模或金属模制成，因此加热至液态的铝或铝合金被注入腔中。它的原料铝在遇到氧气时会被氧化。一旦氧化，铸造产品的质量难以保证。因此，如何解决铸造氧化问题一直是业界关注的焦点。

怎样可以避免阳极氧化铝合金因被氧化出现缝隙的现象

据研究统计，氧化着色工艺，以下方法是富坤阳极氧化提出的可以帮助解决铸件的氧化问题：高压和大电流密度冲击法。也就是说，在铸件氧化的初始阶段施加高压，并且氧化部分通过连接到片材上。

表面研磨方法。该方法是用抛光的铝磨机填充氧化部分的间隙，并将产生的间隙连接在一起作为桥。表面喷丸处理。这种方法是使用圆头锤敲击间隙并通过敲击将其关闭以达到连续拍摄的目的。

更多新闻请关注专业阳极氧化、硬质氧化、铝合金氧化厂家——惠州市富坤阳极氧化有限公司。

氧化着色-富坤阳极氧化-阳极氧化着色由惠州市富坤阳极氧化有限公司提供。“铝型材氧化,电解,化学抛光及机件,机械拉丝,打磨加工,镭雕”就选惠州市富坤阳极氧化有限公司(www.hzfukun.com)，公司位于：博罗县罗阳镇小金四角楼戴屋村，多年来，富坤阳极氧化坚持为客户提供好的服务，联系人：严先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。富坤阳极氧化期待成为您的长期合作伙伴！