

冲头加工 东莞冲头加工 塘厦冲头加工厂家

产品名称	冲头加工 东莞冲头加工 塘厦冲头加工厂家
公司名称	东莞市祝福精密五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头社区沙涌路63号新沙工业园三楼
联系电话	13532466376

产品详情

莞城引导针加工，南城引导针加工，万江引导针加工，东城引导针加工

相信不少从事模具生产行业的人都遇到过，在使用五金导柱导套时会出现不耐磨的情况，因为导柱导套是高强度耐磨件，是很容易磨损的部件。但是有些人却单单认为是产品本身的质量问题，而忽略了自己使用的问题。那么五金导柱导套为什么会不耐磨呢？

- 1、可能是五金导柱导套的精度和硬度不达标，导致磨损过快。
- 2、可能是位置精度误差，导致侧面单边受力，两边受力不均匀，导致磨损过快。
- 3、五金导柱导套选型不正确，对高速模尽可能选自带润滑的石墨导套和导柱，塘厦冲头加工厂家，对侧向不受力的尽量选择滚珠导柱导套。
- 4、没有及时清洁和保养，每一班都要进行清洁模面和加润滑油保养工作。

所以当五金导柱导套出现磨损过快情况时，要检查确认是什么原因，而后再对症下药，这样能节省很多时间、人力和经济成本。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，塘厦冲头加工厂家，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。

长安顶针加工，虎门顶针加工，冲头加工，厚街顶针加工，沙田顶针加工

进口钨钢冲头安装使用应注意什么？

进口钨钢冲头又称钨钢冲孔针、钨钢冲孔冲头，是由进口钨钢棒磨制而成，具有高精度、高硬度等优良性能，主要安装在冲压件上模具，用于冲裁，使材料分离或塑性变形，获得所需部件。

由于进口钨钢冲头具有硬度高、使用寿命长、耐腐蚀、不生锈的特点，凤岗钨钢冲头加工厂家，广泛应用于工业机械制造和加工。进口钨钢冲头整体由钨钢制成，由于进口钨钢的高硬度，它们具有一定的脆性。因此使用安装时，应注意以下几个事项：

- 1、进口钨钢冲头应安装到位并牢固固定。
- 2、进口钨钢冲头的冲压压力应合适，避免因压力过大而冲压冲头。
- 3、冲压行程应合理设定，避免损坏材料，浪费增加，冲头直接损坏。
- 4、是否为封装、安装或拆卸，使用期间不要抛掷、投掷，防止碳化物冲击针因外力坍塌而损坏。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。

钨钢冲头的优点有哪些？

1、韧性较强

钨钢冲头的工作条件通常非常苛刻，有些经常承受较大的冲击载荷，从而导致脆性断裂。为了防止模具零件在工作过程中突然变脆，它具有很高的强度和韧性。

2、疲劳断裂性能强

在工作过程中，冲头在循环应力的长期影响下经常会导致疲劳断裂。钨钢冲头具有很强的疲劳断裂性能。

3、高温抗回火性能好

当模具的工作温度高时，硬度和强度会降低，导致模具过早磨损或塑性变形和失效。因此，钨钢冲头具有很高的抗回火性，以确保模具在工作温度下具有更高的硬度和强度。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。

冲头加工-东莞冲头加工-塘厦冲头加工厂家由东莞市祝福精密五金有限公司提供。“抛光顶针,扁顶针,导柱导套,注射头”就选东莞市祝福精密五金有限公司(www.baidu.com),公司位于:东莞市长安镇沙头社区沙涌路63号新沙工业园三楼,多年来,祝福精密五金坚持为客户提供好的服务,联系人:李先生。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。祝福精密五金期待成为您的长期合作伙伴!