

# 水表模具 水表盖模具 水表盖塑料模具 生产方式材料选择

产品名称	水表模具 水表盖模具 水表盖塑料模具 生产方式材料选择
公司名称	保定市建丰模具制造有限公司
价格	47.00/个
规格参数	品牌:建中模具 产地:河北保定 产品:全新定制
公司地址	河北省保定市北市区七一路米家堤
联系电话	0312-5038585 15633280666

## 产品详情

水表模具 水表盖模具 水表盖塑料模具 生产方式材料选择

水表模具 水表盖模具 水表盖塑料模具一般采用塑料为原料来生产，常见的原材料有abs和聚丙烯两种，生产方式就是把原料通过注塑机成型。这种生产方式简单快捷，日生产量很大。但是常见的问题就是生产出来的模具产品有时候会有色差，产品颜色不均匀，那么这种现象如何避免呢？保定建中给大家普及一下生产模具的小知识。

控制原材料是彻底解决色差的关键。因此，尤其是生产浅色制品时，不能忽视原料树脂的热稳定性不同对制品色泽波动带来的明显影响。生产中常常会遇到因某个加热圈损坏失效或是加热控制部分失控长烧造成料筒温度剧烈变化从而产生色差。这类原因产生的色差很容易判定，一般加热圈损坏失效产生色差的同时会伴随着塑化不均现象，而加热控制部分失控长烧常伴随着产品气斑、严重变色甚至焦化现象。因此生产中需经常检查加热部分，发现加热部分损坏或失控时及时更换维修，以减少这类色差产生几率。

非色差原因需调整注塑工艺参数时，尽可能不改变注塑温度、背压、注塑周期及色母加入量，调整同时还需观察工艺参数改变对色泽的影响，如发现色差应及时调整。这些原因都是需要很多的经验才能避免，所以在生产注塑沟盖板模具的产品时还是需要工人们多多的掌握专业技术哦。