

震动给料机微米级干雾抑尘设备 输煤系统双流体干雾降尘系统

产品名称	震动给料机微米级干雾抑尘设备 输煤系统双流体干雾降尘系统
公司名称	山东名世机械股份有限公司
价格	6000.00/套
规格参数	加工定制:是 适用领域:火电厂 煤场 钢厂堆料厂 功率:18.5KW
公司地址	邹城市唐村镇驻地
联系电话	15253741396 15253741396

产品详情

震动给料机微米级干雾抑尘设备 输煤系统双流体干雾降尘系统，料堆粉尘抑制原理，干雾抑尘装置的喷嘴采用304不锈钢材质，同时主要用于振动赛除尘、料堆装卸除尘、输送带除尘等容易引起粉尘的行业区域进行粉尘治理，超声波微米级干雾抑尘喷嘴是利用空气的流动将水通过喷嘴的超声波的作用来达到雾化效果的喷嘴。微米级超声波干雾抑尘喷出的雾粒直径在10微米左右的大小颗粒状，可控制悬浮在空气中的细小微米级的粉尘颗粒和灰尘进行治理，干雾抑尘设备在吸附浮尘方面具有较好的效果，超声波干雾抑尘由喷嘴喷出水雾在喷向指定方向较为准确，捕捉粉尘的速度快、能快速得控制、屏蔽、组织粉尘的扩散。超声波干雾抑尘喷嘴的出雾量和水雾长度都大。而且喷嘴的出雾量和所喷出的水雾的长度都可以调节。干雾抑尘系统材质 超声波粉尘治理。

在超声波的作用下干雾抑尘的喷嘴五环的原理是，通过空气在喷口达到高速的音频时，在喷嘴口喷出水雾时形成强力的波动，这种激波是较为稳定的。当激波振动下存在钝体时,激波变为不稳定,出现压力脉动,压力脉动存在一定频率,但脉动幅值不大。当激波下游安装一个固定频率和该脉动频率相同的共振腔时,由于共振使压力脉动幅值大大增加。超声波是由激波和共振器共同作用而产生的。超声波频率和超声波能量与喷口结构尺寸和气流的压力有关,喷口尺寸增加,频率下降,超声波能量增加。声压是直接影响雾化效果的一个重要声学量,可用改变共振腔的几何尺寸和增加气出口前的压力两种途径来获得较大的声压值。震动给料机微米级干雾抑尘设备 输煤系统双流体干雾降尘系统