

横截锯原理 优选横截锯工作原理 快速优选锯工作视频

产品名称	横截锯原理 优选横截锯工作原理 快速优选锯工作视频
公司名称	高密市瑞力特数控设备有限公司
价格	8000.00/台
规格参数	山东瑞力特:日本电器配件 RLT-5Y:进口配件 高密:祛疤
公司地址	高密市醴泉工业园富泉街
联系电话	13287475866

产品详情

横截锯原理 优选横截锯工作原理 快速优选锯工作视频

一、设备名称及型号：[优选锯](#) RLT-500Y

二、设备单价：瑞力特咨询热线

三、设备功能介绍：

1.齐头，设定齐头长度。

2.去疤，人工画出色标线。

3.定长取料，按长度将料推到各自的位置

4.锯后接料，在锯后边接过成品料，漏掉废料。

5.出材率优选原则，设定锯切清单，软件对长度进行最佳组合，以达到最小限度的浪费。

6.长度优选原则，以长度尺寸大小设定锯切清单，长度最长的优先，从长到短排列优选级进行最佳组合。

7.等级优选原则，以长度和等级设定锯切清单，等级高的优先，从等级高到等级低排列进行最佳组合

8.顺序优选原则，以优选顺序长度锯切清单，顺序在前的优先，按顺序排列进行最佳组合。

9.数量优先原则，以长度和数量设定锯切清单，边锯切边统计数据，按目标数量进行最佳组合。

10.零废料原则，以长度设定锯切清单，可能出现废料时重新调整长度组合，以加长废料，使废料成为可以接用的木料。

四、设备参数及配件

1.

色标：德国 SICK

2.

3.

传感器：进口日本欧姆龙

4.

5.

开关：进口日本欧姆龙

6.

7.

系统：进口日本欧姆龙

8.

9.

系统计量器：进口日本欧姆龙

10.

11.

光电：进口日本欧姆龙

12.

13.

系统转换总站：进口日本欧姆龙

14.

15.

中继：进口日本欧姆龙

16.

17.

高端独立触摸屏：进口日本欧姆龙

18.

五、设备参数：

锯片直径：500mm

最大裁断面：50mm*200mm

最小进料长度：500mm

最大进料速度：150m/min

机器最大总功率：16.2kw

抬锯速度：15次/秒

上压轮数量：6个

下送料轮数量：6个

吸尘口直径：100mm

使用快速横截锯的十一大理由：

1.降低工人风险，避免人身伤害；

2.提高疤痕锯切精度，减少材料的浪费；

3.可以购买低等级混合材；

4.降低仓储费用；

5.不需预选，即可加工多种宽度板材；

6.电脑操控，操作简单，易学易懂

7.锯切质量保证一致，锯切精度高；

8.提高产量，增加利润；