

上海日本宝理POM代理

产品名称	上海日本宝理POM代理
公司名称	上海牵献塑化有限公司销售部
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区南桥镇环城南路1338-1幢
联系电话	吴经理17317157608 18721215148

产品详情

上海市日本国宝理POM代理商 日本国宝理POM代理商

聚酯切片是一种表层光洁、有光泽度的硬而高密度的原材料，浅黄或乳白色，厚壁一部分呈透明色。点燃特点为非常容易点燃，玄火后再次点燃，火苗上方呈淡黄色，下方呈深蓝色，产生融化滴下，有明显的刺激室内甲醛味、鱼腥味。聚酯切片为白色粉末，一般不全透明，上色性好，比例1.41-1.43克/立方分米，成形缩水率1.2-3.0%，成形温度170-200，干燥标准80-90 2钟头。POM的长期性耐温性能不高，但短期内可做到160，在其中均聚POM短期内耐高温比共聚物POM高10 之上，但长期性耐高温共聚物POM反倒比均聚POM高10 上下。可在-40 ~100 温度范围内长期性应用。POM非常容易溶解，溶解温度为240度。溶解时有刺激和腐蚀气体产生，故模具材料宜采用耐蚀性的原材料制做。

(1)POM是结晶型塑胶,相对密度为1.42g/cm³,它的钢度非常好,别名"赛钢".

(2)它具备耐疲惫、耐应力松弛、耐磨损、耐高温、抗冲击等优质的特性,且摩擦阻力小,自润湿性好.

(3)POM不容易吸潮,吸水性为0.22~0.25%,在湿冷的自然环境中规格可靠性好,其缩水率为2.1%(很大),注塑加工时规格较难操纵,热变形温度为172,聚酯切片有均聚酯切片二种,特性不一样(均聚酯切片耐热性好一点).

POM 500P：注塑级，中等粘度均聚物，本色。用途：一般机械零件，齿轮，拉练，凸轮。特性：一般用途，表面经润滑树脂，有优异的加工成型特性。

POM 900P：注塑级，低粘度均聚物，本色。用途：较多模穴与较不易填充的薄肉成型品。特性：高流动性低粘度，表面经润滑树脂，有优异的成型特性。

POM 1700P：超低粘度共聚物，本色。用途：复杂形状成品，肉厚较薄，长流路或多模穴模具。特性：适合特殊成型，优异的加工成型特性。较一般级与DELTRIN 500稍低。

POM 111P：高粘度均聚物，本色。特性：热稳定性好，低翘曲，收缩率低。

POM 100T：注塑级，高粘度均聚物，本色。用途：超强韧性的高负载零件。特性：适合较易充填模具，具有超强韧性。

POM 100ST：注塑级，高粘度均聚物，本色。用途：超强韧性的高负载零件。特性：适合较易充填模具，表面经润滑，具有超强韧性。

POM 500T：注塑级，中等粘度均聚物，本色。用途：较好韧性一般机械零件。特性：较强韧性，表面润滑，低磨损，刚性与强硬度稍低。

POM 500AL：注塑级，中等粘度均聚物，本色。用途：抗磨损机械零件。特性：化学润滑，对钢铁有低摩擦率和低磨损率。

POM 500CL：注塑级，中等粘度均聚物，本色。用途：抗磨损机械零件。特性：化学润滑，对钢铁有低摩擦率和低磨损率。

POM 525GR：增强级，25%玻纤均聚物，高刚性，高强度，本色。

POM 570：增强级，25%玻纤均聚物，高刚性，高强度，本色。

POM 127UV：紫外线稳定均聚物，高粘度，本色。

POM 527UV：紫外线稳定均聚物，中粘度，本色。