日本宝理POM上海总代理

产品名称	日本宝理POM上海总代理
公司名称	上海牵献塑化有限公司销售部
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区南桥镇环城南路1338-1幢
联系电话	吴经理17317157608 18721215148

产品详情

日本宝理POM上海总代理,日本宝理POM总代理

POM性能优点

尺寸稳定性好，价格便宜， 表面硬度高而且表面致密，能耐一般化学药品和溶剂，电性能好。力学性能和刚性好，接近金属材料，虽然收缩率大，

但尺寸稳定。质轻，是替代铜、铸锌、铝等金属材料的理想材料；耐疲劳性和耐蠕变性极好，外力撤去后，立即恢复原样，耐磨损、自润性和摩擦性

好，与UHMWPE、PA、F4一起称为四大耐磨塑料材料。耐磨性（POM>PA66>PA6>ABS>HPVC>PS>PC）。热稳定性和化学稳定性高，介电性能好，电绝缘性

优良。耐溶剂，无应力开裂。

二、POM性能缺点

加热易分解，成型收缩率大，成型较尼龙困难。密度大，耐酸及耐燃性不好，耐候性不高。熔点不很高；热降解在较高温度下相当迅速。在氧的存在

下还有热氧降解发生。

三、均聚甲醛(POM-H)和共聚甲醛(POM-K)比较

均聚物材料具有很好的延展强度、抗疲劳强度，但不易于加工。共聚物材料有很好的热稳定性、化学定性并且易于加工。均聚甲醛除了上述性能外，

密度、结晶度、机械强度高。而共聚甲醛短期强度、模量、伸长率、热变形温度、抗蠕变性、耐热老化性、耐热水性等都优于均聚甲醛，成型温度范

围也较宽。

四、POM加工方法:

可进行注塑、挤出、吹塑、滚塑、焊接、粘接、涂膜、印刷、电镀、机加工、注塑是重要的加工方法.注射压力：700~1200bar .注射速度：中等或偏

高的注射速度。模具温度：80~105°C。

五、POM注塑工艺:

塑料处理，POM吸水性小，一般为0.2%-0.5%。在通常情况下，POM不需干燥就能加工，但对潮湿原料必须进行干燥。干燥温度80°C以上，时间2小时以

上，具体应按供应商资料进行。 再生料使用比例一般不超过20-30%。但要视产品的种类和终用途而定，有时可达****。

六、POM应用范围

广泛用于工业机械、汽车、电子电器、日用品、管道及配件、精密仪器和建材等行业。

利用POM强大的、耐磨、耐疲劳、冲击高及润滑性高等优点， 广泛应用作齿轮、驱动轴、链条、阀门、阀杆螺母、轴承、齿轮、叶轮、滚轮、喷头、

导轨、衬套、滑轮、凸轮、皮带轮、螺栓、泵体、壳体、阀门、水龙头、草坪设备、管接头、电线插头、开关、按钮、拉链、把手、机电器和机械结

构件等传动部件.医疗器械中的心脏起博器；人造心脏瓣膜、顶椎、假肢等。