

线材成型机专用ZJP罗茨真空机组 抽气量大 江西真空泵生产厂商

产品名称	线材成型机专用ZJP罗茨真空机组 抽气量大 江西真空泵生产厂商
公司名称	杭州非耀真空设备有限公司
价格	36000.00/组
规格参数	型号:ZJP-70 功率:1.5KW 抽气速率:70L/S
公司地址	杭州市余杭区钱江经济开发区
联系电话	0571-89969291 15394215960

产品详情

产品简介

罗茨真空泵是利用两个8字形转子在泵腔内作同步转动，从而完成吸气和排气。罗茨泵一般是作为水环真空泵、螺杆真空泵等其他真空泵的增压泵使用，每增加一级罗茨泵真空度可增加一个数量级，但不能直接使用。我公司生产的ZJP罗茨真空泵是ZJ型罗茨真空泵的派生产品，其在进排气口之间设置了一内置旁通阀，其作用是：大大降低了高压差下罗茨泵与前级真空泵的运行负荷，从而降低了罗茨真空泵在工作时电机过载的可能性，保护了电机。

产品特点

罗茨真空泵安装的正确方法以及安装时的注意事项

安装场所要求：罗茨真空泵应安装在明亮、少尘的建筑物内，安装环境温度为5-40℃，周围需留充足的余地，便于日常检查、维护保养、拆卸转配。罗茨真空泵与前级泵安装在同一机架上组成机组后再安装在混凝土基础上，大型泵必须单独安装，浇灌混凝土基础。根据罗茨泵的重量和地基的耐压力确定混凝土基础的受压面积和深度。为了在混凝土中埋进基础螺栓，混凝土基础浇灌时必须根据地基孔位置留出充分的空穴，在基础表面做水平。罗茨真空泵必须安装在水平的基础面上，如果基础面不平整，将会影响到泵的工作。按底脚孔位置做好木框，将基础螺栓固定在木框上，放入预留孔中，再在预留孔中

浇进混凝土，放置数日，待混凝土硬化后取掉木框。将罗茨真空泵放到基础上，用水平仪校正水平，不平部分用金属垫片垫实，旋紧基础螺栓，用水泥将底面缝隙补满。

罗茨水环真空机组

此外，在工作过程中如有焊渣及其它异物进入泵内会对罗茨泵和前级系造成严重的横害或破坏，因此在安装前务必对管道进行严格清理。在工作过程中严禁吸入带有颗粒和粉尘的气体所以必须配置相应的过滤装置。要保证进出气管道内无任何焊渣、杂质等异物，有足够的通气能力。罗茨真空泵出口至前级泵进口的连接管道中需安装一段弹性管，以减小前级泵的振动对罗茨真空泵的影响。为了缩短预抽时间，在一般的系统中，前级泵的进气口除与罗茨真空泵排气口连接以外，还需安装旁通预抽管道及阀门。为了防止前级泵停止时的返油或返水（前级泵采用水环真空泵时），在前级泵的进气管道上应安装放气阀或逆止阀。管道连接法兰处需用（型橡胶密封圈密封，并涂上真空考克脂，整个真空系统必须密封不漏）。泵的冷却水进出处应连接管道，并在进水管上装上阀门，调节水量。罗茨真空泵只能在规定的入口压力范围内工作，当前级泵停止工作时，罗茨真空泵必须同时停止工作，因此，电器设备安装必须具有互锁及必要的自动保护。电动机的连接线路必须使泵的转向符合箭头所指方向。小泵可直接起动，大泵须安装起动器。

罗茨真空泵不能单独使用，一般都是搭配水环真空泵、往复真空泵、旋片真空泵、螺杆真空泵一起使用，作为增压泵，提高真空度。杭州非耀真空泵拥有专业技术团队，一直致力于真空设备的生产及研发。如有疑问欢迎联系我们，非耀真空泵为您提供专业的行业解答及设备方案。

联系方式

手机：15088798356（王经理）

电话：0571-89969291

传真：0571-88355571

地址：杭州市余杭区钱江经济开发区

网址：www.feiyao99.com