

科仪创新真空手持式氢气检漏仪公司 氢气检漏仪公司

产品名称	科仪创新真空手持式氢气检漏仪公司 氢气检漏仪公司
公司名称	北京科仪创新真空技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市昌平区南口镇
联系电话	18618189651 18618189651

产品详情

氢气检漏法的基本原理

氢气检漏法是一种用5%的氢气和95%的氮气的混合气作为示踪气体进行检漏，称作氢氮混合气检漏法，或氢气检漏法。5%氢气与95%氮气的混合气体是不可燃的(ISO10156国际标准)，无毒性和腐蚀性，也不会对设备和环境产生不利影响。氢气作为检漏使用的示踪元素，氢气检漏仪公司，有着很多的优点。

氢的分子量与氮气相近，是所有化学元素中分子量最轻的元素，有很好的扩散性，逃逸性很强，吸附及粘滞性很低。由于氢分子移动速度要高于其他分子，因此使用安全的低浓度氢气作为示踪气体，可以有着更快的响应速度和更好的检漏精度。基本工作原理是使用专门开发的氢气传感器，它只对氢气有响应信号，而对其他气体没有响应，属于唯一性检漏性检漏方法。一旦出现信号响应，说明有氢气通过漏孔进入被检件中，从而指示漏孔的位置与大小。同时，由于氢气在一般环境中的含量浓度都非常低，所以不会因本底污染而导致误报警。

想了解更多产品信息，您可拨打图片上的电话咨询！北京科仪创新真空技术有限公司竭诚为您服务！

真空设备检漏

听音法

气体从小孔中喷出时，会发出声音。声音的大小和频率取决于泄漏率的大小、两侧的压力、压差和气体的种类等。根据气体漏出时发出的声音判断有无泄漏。

该方法的灵敏度很大程度上受环境的影响。若工厂噪音较大，则小的声音就不易听清。使用听诊qi，某种程度上可以消除周围噪音的影响，听清泄漏声音，但有时与泄漏无关的声音（例如电机的声音）也会混杂进来，从而影响检漏灵敏度。为了辨别较小的声音，可用话筒和放大器将声音放大。但此时其它声音也同时放大，多数情况下较难收到好的效果。在检测压力为0.3MPa，周围非常安静的条件下，可以听出5 10-2cm³/s的泄漏率的声音。

这种方法既简单、经济。使用听诊qi，在某种程度上可以判断出泄漏点。如单凭耳朵听，手持式氢气检漏仪公司，往往因声波的反射或吸收，很难确定泄漏点，即发声地点。由于检测环境条件不同，台式氢气检漏仪公司，所得到的结果可能偏差很大。因此，这种方法的稳定性和可靠性很差。应与其它检测法并用。

本产品信息由科仪创新提供。如果您想了解更多您可拨打图片上的电话咨询！

真空设备检漏

氦质谱检漏仪实际上可以说是一个检氦仪，通过检测氦气的含量来确定是否有泄漏。而对氦的检测则使用的是质谱仪，便携式氢气检漏仪公司，是只检测氦的专用质谱仪，这种质谱仪将其它质量数的气体都屏蔽掉了。质谱仪要想正常工作，需要真空环境。至少要在 10⁻³ mbar

以下，空气的流动才体现为分子流，质谱仪才能稳定正常工作。所以检漏仪中还有一套高真空系统。

以上就是为大家介绍的全部内容，希望对大家有所帮助。如果您想要了解更多氢气检漏的知识，欢迎拨打图片上的热线联系我们。

科仪创新真空(图)-手持式氢气检漏仪公司-氢气检漏仪公司由北京科仪创新真空技术有限公司提供。行路致远，砥砺前行。北京科仪创新真空技术有限公司（www.bkycx.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为行业专用设备具有一定影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!