

## 自动造型机流水线「多图」

产品名称	自动造型机流水线「多图」
公司名称	广州市铸王机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市花都区新华工业区毕村北路5号
联系电话	13926263061

## 产品详情

广州铸王造型机厂是专业生产全自动水平无箱造型机的企业，开发全自动水平造型机，全自动套箱机械手，全自动循环浇注线等，我厂全自动造型机技术成熟稳定，自主研发，欢迎广大客来前来参观洽谈。

型板的安装：把型板嵌入台车箱框的导术内，然后把台车箱框移动到造型位置即完成。（在台车箱框中有回转式和横行式）合模：根据箱框内固定的导向柱为基准进行造型和合模，所以不会发生错箱（偏模）的现象。

铸型的均一性：因根据进入，挤压方式而采用了使整个铸型硬度不匀甚少的细密充填造型方法，自动造型机流水线，与以前的挤压造型机、震动挤压造型机作比较，铸件的表面更光滑，更美观。

广州铸王造型机厂家专业生产全自动造型机质量好，是一家专业研发造型机、铸造造型设备、全自动造型机、全自动造型机厂家出售，造型机生产线，集自研、自产、自销的一体化企业，价格优惠。主要部件均采用进口配件提高了产品竞争力，主要适用于减振器、皮带轮、马达头、阀门、机械部件、汽车配件、液压配件、管件、扣件、电机端盖等中小型铸件的造型生产。

广州铸王造型机厂是专业生产全自动水平无箱造型机的企业，开发全自动水平造型机，全自动套箱机械手，全自动循环浇注线等，我厂全自动造型机技术成熟稳定，自主研发，欢迎广大客来前来参观洽谈。

广州市铸王机械设备有限公司造型机的种类分为四种

- 1.震压式造型机：这种造型机造出的砂型质量好，对基础要求也较低。
- 2.震实式造型机：这种造型机噪声严重，所造砂型上部的紧实度很低，已被微震压实造型机所代替。

3.压实式造型机：采用高压多触头造型，砂型铸造能浇出薄壁、表面光洁的铸件。

4.射压式造型机：水平分型脱箱射压造型机利用砂箱进行造型，砂型造好后合型脱箱，下芯比较方便，生产率高。

自动造型机流水线「多图」由广州市铸王机械设备有限公司提供。广州市铸王机械设备有限公司（[www.zw3837.com](http://www.zw3837.com)）为客户提供“造型机,双工位造型机,全自动水平造型机,自动造型机”等业务，公司拥有“铸王”等品牌。专注于行业专用设备等行业，在广东广州有一定知名度。欢迎来电垂询，联系人：蔡蕙泽。同时本公司（[www.zwzsj.com.cn](http://www.zwzsj.com.cn)）还是从事广州铸造造型机，铸造造型机设备，铸造造型机厂家的厂家，欢迎来电咨询。