

# PBT 德国巴斯夫 B4300G6代理商

产品名称	PBT 德国巴斯夫 B4300G6代理商
公司名称	上海牵献塑化有限公司销售部
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区南桥镇环城南路1338-1幢
联系电话	吴经理17317157608 18721215148

## 产品详情

PBT巴斯夫B4300G6，PBT巴斯夫代理

Ultradur B 4300 G6 物性表

基本信息

黄卡编号

[E36632-531668](#)

填料/增强材料  
特性

[E41871-233778](#)

玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量  
尺寸稳定性良好

刚性，高

良好的流动性

用途

韧性良好

保护性遮盖物

汽车领域的应用

外壳

机构评级  
RoHS 合规性  
形式  
加工方法  
多点数据

印刷电路板

EC 1907/2006 (REACH)

RoHS 合规

粒子

注射成型

Creep Modulus vs. Time (ISO 11403-1)

Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)

Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1)

Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

#### 物理性能额定值单位制测试方法

比重	1.53	g/cm	ASTM D792, ISO 1183
溶化体积流率 (MVR) (250 ° C/2.16 kg)	11.0	cm/10min	ISO 1133
收缩率			
流动 : 3.18 mm	0.30	%	
垂直流动方向	1.1	%	ISO 294-4
流动方向	0.34	%	ISO 294-4
吸水率			
饱和	0.40	%	ASTM D570
饱和, 23 ° C	0.40	%	ISO 62
平衡, 50% RH	0.20	%	ASTM D570
平衡, 23 ° C, 50%	0.20	%	ISO 62
RH			
Viscosity Number (Reduced 102.0 Viscosity)		ml/g	ISO 1628

#### 机械性能额定值单位制测试方法

拉伸模量 (23 ° C)	10000	MPa	ISO 527-2
抗张强度			
断裂, 23 ° C	135	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
断裂, -40 ° C	204	MPa	ISO 527-2
伸长率 (断裂, 23 ° C)	2.5	%	ASTM D638, ISO 527-2
拉伸蠕变模量 (1000 hr)	7500	MPa	ISO 899-1
弯曲模量			
23 ° C	8070	MPa	ASTM D790
23 ° C	8800	MPa	ISO 178
弯曲应力 (23 ° C)	200	MPa	ISO 178

#### 冲击性能额定值单位制测试方法

简支梁缺口冲击强度 (23 ° C)	11	kJ/m	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度			ISO 179
-30 ° C	74	kJ/m	ISO 179
23 ° C	67	kJ/m	ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度 (23 ° C)	91	J/m	ASTM D256

## 热性能额定值单位制测试方法

### 载荷下热变形温度

0.45 MPa, 未退火	220	° C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	210	° C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	215	° C	ISO 75-2/A
熔融峰值温度	223	° C	ASTM D3418, ISO 3146
线形热膨胀系数 - 流动	2.5E-5	cm/cm/ ° C	
RTI Elec			UL 746
0.750 mm	130	° C	UL 746
1.50 mm	130	° C	UL 746
3.00 mm	130	° C	UL 746
RTI Imp			UL 746
1.50 mm	105	° C	UL 746
3.00 mm	125	° C	UL 746
RTI (3.00 mm)	140	° C	UL 746

## 电气性能额定值单位制测试方法

表面电阻率 1	1.0E+13	ohms	ASTM D257, IEC 60093
体积电阻率			
1.50 mm	> 1.0E+13	ohms · cm	ASTM D257
--	> 1.0E+13	ohms · cm	IEC 60093
介电常数			IEC 60250
100 Hz	4.00		
		IEC 60250	
	1 MHz	3.80	IEC 60250
	耗散因数		IEC 60250
	100 Hz	2.5E-3	IEC 60250
	1 MHz	0.017	IEC 60250
	漏电起痕指数	375	V IEC 60112

## 可燃性额定值单位制测试方法

UL 阻燃等级			UL 94
1.50 mm	HB		UL 94
3.00 mm	HB		UL 94

## 注射额定值单位制

干燥温度	100 到 120	° C
干燥时间	4.0	hr
建议的*大水分含量	0.040	%
加工 (熔体) 温度	250 到 270	° C
模具温度	60.0 到 100	° C
注塑压力	3.50 到 12.5	MPa
注射速度	快速	

背压

< 1.00

MPa

## 价格说明

一般情况下：

划线价格：划线的价格可能是商品的销售指导价或该商品的曾经展示过的销售价等，并非原价，仅供参考。未划线价格：未划线的价格是商品在阿里巴巴中国站上的销售标价，具体的成交价格根据商品参加活动，或因用户使用优惠券等发生变化，\*最终以订单结算页价格为准。

活动预热状态下：

划线价格：划线的价格是商品在目前活动预热状态下的销售标价，并非原价，具体的成交价可能因用户使用优惠券等发生变化，\*最终以订单结算页价格为准。未划线价格：未划线的价格可能是商品即将参加活动的活动价，仅供参考，具体活动时的成交价可能因用户使用优惠券等发生变化，\*最终以活动是订单结算页价格为准。

伙拼折上折活动状态下：

该商品（部分规格除外）在伙拼折上折活动期间内，买家可享受伙拼折上折活动优惠价格（该价格较同时期伙拼日常活动价格更优惠）。

\*注：前述说明仅当出现价格比较时有效。若商家单独对划线价格进行说明的，以商家的表述为准。