

山东水泥发泡剂 宏金镒机械设备 水泥发泡剂厂家

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 山东水泥发泡剂 宏金镒机械设备 水泥发泡剂厂家 |
| 公司名称 | 潍坊宏金镒机械设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 潍坊市潍城区西环路民主街交叉口南300米路东 |
| 联系电话 | 18906367657 18906367657 |

产品详情

影响水泥发泡剂合理稀释倍数因素有哪些？主要有以下几方面因素：水泥发泡剂品类，水泥发泡剂原液浓度，不同种类的水泥发泡机或其它制泡设备。以下就从这三方面来看：

一.现在在市面上存在众多水泥发泡剂的品类主要有合成型，松香型，动植物蛋白型，复合型，树脂类，就光复合型水泥发泡剂也还是有五花八门的，各家的主要成分都不一样。不同品类的发泡剂稀释比都是不一样，一般合成型的发泡剂必须高稀释倍数才能产泡，松香与动物蛋白发泡相对而言稀释倍数要低些，所以也提醒大家，选购发泡剂时并不是说稀释倍数高，就用量少，山东水泥发泡剂，要分清什么种类的发泡剂，合成型的发泡剂为例一般得稀释上百倍，但它并不会比稀释40倍的动物发泡剂用量少。

二.同样品类的水泥发泡剂各个厂家浓度也都不一样，尤其现在国内发泡剂行业没有一个统一质量执行标准，更没有第三方强制执行标准。所以有的厂家为了价格上有优势，随意降低发泡剂原液浓度以便降低成本。以至于必须在原有的稀释倍数上再降低才能有合理的稀释倍数。

三.不同种类的发泡设备会影响合理的稀释倍数.以北京中科筑诚ZK-FP-30型与ZK-FP-50型水泥发泡机为例，都使用ZC-12水泥发泡剂，使用ZK-FP-50时稀释50倍时效果好，水泥发泡剂采购，而ZK-FP-30型只能稀释30倍才能达到与ZK-FP-50相当的效果。所以我们在确定水泥发泡剂合理的稀释倍数时一方面要参考厂家建议的稀释倍数，另一方面需在自己的发泡机上直接做试验，水泥发泡剂厂家，确定出的稀释倍数。

一、泡沫越均匀越好，泡径应大小一

气孔的理想孔径分布越窄越好，也就是要求气孔的孔径尽量一致，差别不要太大。这相应的要求泡沫应均匀，不能大小不一。泡沫的泡径不可能完全相同，但应基本相近，泡径范围尽可能小，泡径和泡径之间相差不要太大。前边已经讲过，要求泡沫所形成的气孔均匀，可以避免压应力在大泡孔处集中而降低抗压强度。若泡沫大小不匀，应力在大泡集中，非常容易引起这里成为薄弱环节，在承压时开裂。

二、泡沫稳定性越高越好，稳泡时间越长越好

稳定性好的泡沫，其液膜坚韧、机械强度高，不易在浆体挤压下破灭或过度变形。另外，它有自我保水性，液膜上的水分不易在重力作用及表面张力作用下流失，可长时间保持泡沫液膜的厚度和完整性，从而可使泡沫长时间存留而不破灭。

1.泡沫的稳定性对气孔的影响有三个：可使绝大部分泡沫不消失，在浆体初凝后被固定在泡沫混凝土内，形成气孔。泡沫稳定性不好，则大部分或部分泡沫在浇注后破灭，形成的气孔很少，甚至在浇注后不久就使浆体塌陷，即俗称塌模，造成浇注完全失败。

2.稳定性好的泡沫，浆体不易在挤压下变形过大，有一定的抗压力来保持自己近似球形，可终形成孔形良好的球形气孔；

水泥发泡剂选择方法：

发泡菱镁水泥不同于普通菱镁水泥，容重一般控制在 500kg/m^3 以下，有些产品如防火门芯板要求容重更低，一般控制在 $250\sim 340\text{kg/m}^3$ 左右。因此，发泡菱镁水泥对发泡剂的要求比较高。市场上的发泡剂种类繁多，质量参差不齐，导致生产者在选择发泡剂的问题上往往不知所措。现就发泡菱镁水泥中发泡剂的选择作一简述。

山东水泥发泡剂-宏金镓机械设备-水泥发泡剂厂家由潍坊宏金镓机械设备有限公司提供。潍坊宏金镓机械设备有限公司（www.sdhtjj.com）在机械及工业制品项目合作这一领域倾注了诸多的热忱和热情，宏金镓机械设备一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：籍经理。