

红外碳硫分析仪 碳硫分析仪 泰瑞达仪器

产品名称	红外碳硫分析仪 碳硫分析仪 泰瑞达仪器
公司名称	无锡泰瑞达仪器科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市滨湖区梁溪路37号
联系电话	13861735296

产品详情

红外碳硫仪为什么用钨做助熔剂

钨应叫做添加剂，而不是助熔剂，因为添加剂的作用不只是助熔，还有发热、调节介质酸性、搅拌、催化、稳燃、抗干扰等多重作用。钨是难熔化的金属，红外碳硫分析仪，熔点3380℃，之所以用它来作添加剂，是因为钨容易被氧化。钨在650℃通氧时就开始氧化并放出大量的热，具有发热值高、反应速度快的特点。

氧化产物三氧化钨属酸性氧化物，体积疏松，它的生成有利于CO₂和SO₂的释放，不会形成覆盖层将试样覆盖。三氧化钨在900℃以上显著升华。由于三氧化钨的逸出，增加了碳硫的扩散速度，使试样中的碳硫充分氧化。挥发出的三氧化钨离开熔池后，在700~800℃转化为固相，覆盖在管道中尚存的Fe₂O₃上，阻止管道对硫的吸附。钨的空白值很低，可用于低碳低硫的测定。一般钨-锡联合使用作为添加剂，锡的主要作用就是助熔，降低钨的助熔作用不足带来的影响。对于非磁性材料，碳硫分析仪哪家好，应该再补充纯铁。

影响碳硫仪分析结果的三大因素

C. 样品、助熔剂的叠放次序

助熔剂不仅具有增加样品中导磁物质，从而提高燃烧温度，还具有增加样品流动性，稀释样品的作用。分析过程中，样品、助熔剂的叠放次序直接影响燃烧结果和分析稳定性。例如铁基样品直接在氧气下经高频感应而燃烧，反应剧烈，飞溅严重，电弧红外碳硫分析仪，容易造成燃烧室石英管的破损和陶瓷保护套的污染。换成以钨粒打底，样品置于上层，发现燃烧室中石英管也很快被污染，陶瓷保护套上粘了一层厚厚的铁屑，很难清理，不仅影响了燃烧管的使用寿命，还阻碍了氧气的供应，从而影响分析结果的稳定性。将样品置于底层，钨粒置于上层，分析结束后燃烧室内石英管非常干净，陶瓷热保护套上无金属飞溅，分析结果稳定。

1、采用低噪声、高灵敏度、高稳定性的红外探测器。

- 2、 整机模块化设计，碳硫分析仪，提高了仪器的可靠性。
- 3、 WINDOWS全中文操作界面，操作方便，易于掌握。
- 4、 软件功能齐全，提供文件帮助、系统监测、通道选择、数据统计、结果校正、断点修改、系统诊断
- 5、 动态显示分析过程中的各项数据和碳、硫释放曲线。
- 6、 测量线性范围宽，并可扩展。
- 7、 高温管式炉，温度可调，适合不同材质样品的燃烧。
- 8、 高效合金除尘器，减少粉尘干扰。
- 9、 节约电力和材料消耗、高速准确。

红外碳硫分析仪-碳硫分析仪-泰瑞达仪器由无锡泰瑞达仪器科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。
无锡泰瑞达仪器科技有限公司（www.wxtrd.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为仪器仪表元器件及器材具有一定影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!