

南京市行车吊钩吊环磁粉探伤检验

产品名称	南京市行车吊钩吊环磁粉探伤检验
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	888.00/100
规格参数	广分:18662248593 件:18662248593 江苏:18662248593
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

产品详情

磁粉检测适用范围

- 1适用于检测铁磁性材料表面和近表面缺陷，例如：表面和近表面间隙极窄的裂纹和目视难以看出的其他缺陷。不适合检测埋藏较深的内部缺陷。
- 2适用于检测铁镍基铁磁性材料，例如：马氏体不锈钢和沉淀硬化不锈钢材料，不适用于检测非磁性材料，例如：奥氏体不锈钢材料。
- 3适用于检测未加工的原材料（如钢坯）和加工的半成品、成品件及在役与使用过的工件。
- 4适用于检测管材棒材板材型材和锻钢件铸钢件及焊接件。
- 5适用于检测工件表面和近表面的延伸方向与磁力线方向尽量垂直的缺陷，但不适用于检测延伸方向与磁力线方向夹角小于20度的缺陷。
- 6.适用于检测工件表面和近表面较小的缺陷，不适合检测浅而宽的缺陷。

根据我们多年的无损检测对吊钩的检测经验来看，起重机吊钩长期使用而不进行定期检查，存在着较大的安全隐患，吊钩断裂造成人员伤亡事故时有发生，因此，对在役吊钩的检验被越来越重视。以下，我们来根据检测案例来介绍在役吊钩的磁粉探伤。

在役吊钩的检验重点---疲劳裂纹

疲劳裂纹因其危害程度大可直接造成吊钩断裂。它可以由工件内部的缺陷扩展形成，但大多数情况下，工件表面应力集中的部位（沟、槽等）在交变应力的作用下会产生疲劳裂纹。吊钩在重力负荷下受拉伸应力作用，其曲变部位受倾斜拉应力负荷，在使用过程中对其进行定期检查是防止吊钩断裂，保证安全有效的措施。

通过大量的检测实践和分析表明，应用磁粉探伤技术检测在役吊钩表面、近表面缺陷和疲劳损伤，做到预防是可行的，可取得很好的效果。磁粉探伤是保证吊钩在役安全使用的重要手段，值得我们大家一起推广使用。

江苏广分检测技术服务有限公司的无损检测探伤5大检测的方法：

- 1.磁粉检测 (MT)：磁场作用，检测出表面及近表面的缺陷。
- 2.渗透检测 (PT)：毛细管作用，表面开口缺陷。
- 3.涡流检测 (ET)：电磁感应作用，表面及近表面缺陷，压力容器。
- 4.超声波检测 (UT)：超声波反射原理：内部缺陷，对面积型缺陷（裂纹、未融合）较为敏感。
- 5.射线照射 (RT)：射线衰减原理：内部缺陷，对体积型缺陷（气孔、夹渣）较为敏感。