

成都热缩套好不好 买热缩套就找名腾

产品名称	成都热缩套好不好 买热缩套就找名腾
公司名称	四川名腾新材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	成都市成华区建材路66号1栋1层附3号
联系电话	18113061971

产品详情

首先，是产品外观检测。常看安装后的热缩套是否平整，有无气泡，是否有破损。如果热缩套在安装完后，留有气泡的话，必须用辊轮把气泡赶出，如果气泡超过管线设计要求允许的范围，那么该热缩套将被视为无效。需要除去该热收缩套，重新安装一个新的上去。如果3PE热缩套表面有破损，就需要用补伤棒或者补伤片修补。如果热缩套表面无法修补的话，那么也需要重新安装。

接着，是产品性能测试，即对3PE热缩套的剥离检测。在产品安装冷却后，过24个小时，可对产品进行剥离试验。一般来说，在现场，检测人员会在热缩包覆片上纵向划一道2公分宽，10公分左右长的口，并用弹簧或者电子拉力计垂直于钢管做剥离试验。拉力计得出的数值除以2即为该热收缩套的剥离强度。

在现场条件允许的情况下，一般现场还会对安装后的热缩套做漏点检测，用以查看产品是否用破损。

当然根据施工单位的不同，现场对热收缩套的检测也会有所不同，以上介绍的只是一些最常见，最简单的热缩套现场检测。

3PE热缩套的操作方法主要分为以下几个步骤：首先是预热钢管除去水气，接着是喷砂除锈，因为3PE防腐要涂覆环氧底漆，所以必须保证底漆能够很好的涂覆到裸钢上。其次是涂抹底漆，并且保证底漆厚度能够满足客户的要求。再次是安装热收缩套，在加热收缩热缩套时，应该保证热缩套从中间加热收缩并且依次向两端收缩。这样可以有效防止气泡的产生。最后在完全收缩完之后，用辊轮滚压气泡使包覆片平整无气泡就行了。

3PE热缩套的操作方法其实并不复杂，在独立完成几个补口之后，一般的操作工都能很好的安装。如果您对热缩套的安装还有什么疑问的话，可以通过网络或者电话跟我交流联系。