

# 浙江奥太焊机 请认准景尚机电 奥太焊机出售

产品名称	浙江奥太焊机 请认准景尚机电 奥太焊机出售
公司名称	杭州景尚机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	杭州市萧山区新街街道东方世贸城2幢220室
联系电话	13336171729 13336171729

## 产品详情

电焊机适应范围广：二氧化碳焊接可适应于空间任意位置焊接；由于二氧化碳在电弧作用下分解为氧，在分解时会吸收大量热量，对熔池金属具备冷却作用。所以二氧化碳焊比手工焊更适合立焊和仰焊位置，熔化的金属不易流淌。同时由于高温时，氧气可以把焊缝金属成分中的部分碳元素和其他有害元素烧损一部分，因此二氧化碳焊接可以焊接铸铁，在把铸铁中的部分碳及有害元素烧损之后，焊缝金属性能更接近纯净的钢材，所以焊接后的焊缝的机械强度和韧性有所提高，脆性下降。并且在焊接时由于二氧化碳分解时吸收热量，可降低焊接热影响区，减少铸铁的变形裂纹。另外因为二氧化碳的吸热反应，和直流电源小电流稳定性的原因，二氧化碳焊接适应性也非常广泛，可焊接极厚板材和极薄板材，在焊接0.8--1.0板材时，焊接的变形小，且不容易击穿。

## 焊机的日常保养与维护

### 一、电焊机的使用及维护：

- . 每台电焊机的铭牌上都标有该电焊机的主要技术数据，焊机应按规定的技术数据使用。
- . 调节电流或变换极性时，应在空载状进行。
- . 电源工作时，不允许有长时间的短路现象。特别是防止在空载情况下焊钳与焊件的短路。
- . 在使用焊机前，应作必要的检查，以避免发生事故。

### 检查工作有如下几点：

- 1) 检查焊机的接线与网路电压是否相符。连接导线的接头是否松动，如果发现松动，应立即将接头螺母拧紧。

2) 检查闸箱的熔丝或熔片是否完好，调电性能是否完好。

3) 对直流焊机要检查极性是否正确，检查发电机电箱是否清洁无污。如果发现电刷和电箱

有接触不良或污物，应用细沙纸磨平擦净。还要注意电刷和电箱是否转动自如，可在静止状态下用手拨动，观察是否有阻碍，若有阻碍应立即修理。

4) 启动时，奥太焊机销售，应注意发电机电枢旋转方向是否正确，若出现反转，出售奥太焊机，应立即拉闸停机，改变接

线。使电枢按规定方向旋转。同时还要注意转动是否有杂音，若声音不正常，奥太焊机出售，也应停机修理。

5) 检查焊机各转动部分是否有碍物，以防各转动部分遭损坏。

电焊机是利用正负两极在瞬间短路时产生的高温电弧来熔化电焊条上的焊料和被焊材料，来达到使它们结合的目的。结构十分简单，就是一个大功率的变压器，电焊机一般按输出电源种类可分为两种，一种是交流电源的;一种是直流电的。系利用电感的原理做成的，电感量在接通和断开时会产生巨大的电压变化，浙江奥太焊机，利用正负两极在瞬间短路时产生的高压电弧来熔化电焊条上的焊料，来达到使它们结合的目的，电焊机使用过程中不可小视维护与保养。

#### 电焊机日常维护

1、检查焊机输出接线规范、牢固，并且出线方向向下接近垂直，与水平夹角必须大于70°。

2、检查电缆连接处的螺钉紧固，螺丝规格为六角螺栓M10×30，平垫、弹垫齐全，无生锈氧化等不良现象。

3、检查接线处电缆长度小于10mm。

4、检查焊机机壳接靠。

5、检查电焊机电源、母材接地良好、规范。

6、检查电缆连接处要可靠绝缘，用胶带包扎好。

7、电源线、焊接电缆与电焊机的接线处屏护罩是否完好。

8、焊机冷却风扇转动是否灵活、正常。

9、电源开关、电源指示灯及调节手柄旋扭是否保持完好，电流表，电压表指针是否灵活、准确，表面清楚无裂纹。表盖完好且开关自如。

10 检查CO<sub>2</sub> 气有无泄露。

11 检查焊机外观是否良好、无严重变形。

12 检查 CO<sub>2</sub> 焊枪与 CO<sub>2</sub> 送丝装置连接处内六角螺丝是否拧紧，CO<sub>2</sub> 焊枪是否松动。

浙江奥太焊机-请认准景尚机电-奥太焊机出售由杭州景尚机电设备有限公司提供。杭州景尚机电设备有限公司（[www.hzjsjd.cn](http://www.hzjsjd.cn)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！