

# PVC输送带 华尔佳 pvc输送带

产品名称	PVC输送带 华尔佳 pvc输送带
公司名称	武汉华尔佳传动设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市东西湖区径河街道塔西路余家墩72号4号 车间1层
联系电话	18217152303

## 产品详情

武汉华尔佳传动设备有限公司主要从事各类轻型输送产品的生产与加工，公司自成立以来，专业致力于各类工业皮带的生产，加工及销售。

输送带强度标准普通输送带执行GB7984-2001标准。普通输送带：覆盖层：拉伸强度不小于15Mpa，扯断伸长度不小于350%，磨耗量 200mm<sup>3</sup>；层间粘合强度纵向试样平均值布层间不小于3.2N/mm；覆盖胶与布层间不小于2.1N/mm；全厚度纵向扯断伸长率不小于10%；全厚度纵向参考力伸长率不大于1.5%。

武汉华尔佳传动设备有限公司主要从事各类轻型输送产品的生产与加工，公司自成立以来，pvc输送带定制，专业致力于各类工业皮带的生产，食品pvc输送带，加工及销售。

2输送带跑偏的处理输送带跑偏影响因素很多，同时由于带式输送机的型式不同，其纠偏的方法也不一样。应认真分析出现的跑偏现象，采取相应的措施。固定式带式输送机采用固定式托架，通常将槽形托辊的两侧辊的外端向输送带的运行方向偏斜安装一个角度。这样，由于托辊倾角的存在，使得两侧托辊对运行输送带产生一定的横向推力。当输送带在正常位置时，两边所受推力大小相等，PVC输送带，方向相反。一旦出现跑偏，跑偏

武汉华尔佳传动设备有限公司主要从事各类轻型输送产品的生产与加工，公司自成立以来，pvc输送带，专业致力于各类工业皮带的生产，加工及销售。

二、滚筒外表面加工误差、粘料或磨损不均造成直径大小不一，输送带会向直径较大的一侧跑偏。即所谓的“跑大不跑小”。其受力情况如图四所示：输送带的牵引力 $F_q$ 产生一个向直径大侧的移动分力 $F_y$ ，在分力 $F_y$ 的作用下，输送带产生偏移。对于这种情况，解决的方法就是清理干净滚筒表面粘料，加工误

差和磨损不均的就要更换下来重新加工包胶处理。

PVC输送带-华尔佳(在线咨询)-pvc输送带由武汉华尔佳传动设备有限公司提供。武汉华尔佳传动设备有限公司 (huaerjia.tz1288.com) 是从事“输送带,传动带,输送机,工业皮带,皮带加工设备”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:高总。