

新钢nm500耐磨板 兴海物资有限公司

产品名称	新钢nm500耐磨板 兴海物资有限公司
公司名称	聊城市兴海物资有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	聊城市高新区长江路与东环路口东南角
联系电话	15306354596

产品详情

我公司长期经营NM400耐磨板、新钢nm500耐磨板、NM450耐磨板、NM500耐磨板等各种材质的高强度耐磨板产品。产品规格为：厚度8-650mm，宽度1500-4020mm，长度3000-18800mm。产品广泛应用于集装箱上，火车上，油罐，结构件的焊接及制造行业。

新钢nm500耐磨板具有很高耐磨性能和较好冲击性能好，能够进行切割、弯曲、焊接等，可采取焊接、塞焊、螺栓连接等方式与其他结构进行连接，在维修现场过程中具有省时、方便等特点，广泛应用于冶金、煤炭、水泥、电力、玻璃、矿山、建材、砖瓦等行业，与其他材料相比，有很高的性价比，已经受到越来越多行业和厂家的青睐。

公司同时销售mn13钢板，42crmo，Q345E，Q345D，Q345C，Q345B钢板，新钢nm500耐磨板，NM400耐磨板，NM450耐磨板，NM500耐磨板产品。公司秉承为客户创造价值的经营理念，坚持诚信为本、价值共享、合作。

新钢nm500耐磨板堆焊修复所用的埋弧焊工艺是一种电弧在焊剂层下燃烧进行焊接的方法，是生产效率较高的机械化焊接方法之一，它的优势在于焊接质量稳定：熔渣隔绝空气的保护效果好，新钢nm500耐磨板，焊缝金属杂质较少，焊接参数可以通过自动调节保持稳定，对焊工技术水平要求不高，焊缝成份稳定，机械性能比较好等等。

它除了减轻手工焊接操作的劳动强度外，它没有弧光辐射及焊接烟很少，不过它不适于焊接薄板和特殊金属的堆焊修复，倒是适用于批量较大，较厚较长的直线及较大直径的环形焊缝的焊接。所以相比之下

, 不管是新钢nm500耐磨板堆焊修复工艺中的哪一种, 都各有各的特点, 以及不同的适用范围。

1.冶金工业：主要用在烧结和炼铁等、料仓衬板、料车、喉管、布料器及底座、料斗、管道、泵壳、破碎机部件、出渣槽、风机、振动筛等；

2.煤炭行业：主要用于洗选煤和采掘及矿物运输、卡车货槽衬板、料仓内衬、输料槽内衬、破碎机部、盖板、耐磨棒和新钢nm500耐磨板

3.矿业：矿用自卸车，铲车，推土机的车厢和刀板等耐磨构件可以选用耐磨钢板。

4.结构钢用：也常用作屈服强度 700MPa高强度结构钢使用；主要是在需要耐磨的场合或部位提供保护，使设备寿命更长，减少维修带来的检修停机，相应的减少资金的投入；屈服在1000MPa，抗拉在1000MPa以上。

新钢nm500耐磨板-兴海物资有限公司(图)由聊城市兴海物资有限公司提供。聊城市兴海物资有限公司 (www.lcxhhl.com) 拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！