

自动双头榫眼机 榫眼机 自动化程度高

产品名称	自动双头榫眼机 榫眼机 自动化程度高
公司名称	高密市华洲木工机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市潍胶路夏庄镇政府对面
联系电话	15265665952

产品详情

燕尾榫槽机自动榫槽机价格便宜

数控榫槽机怎么操作很多的厂家用上了数控榫槽机设备，但是对于数控榫槽机怎么操作并不是很了解，今天我们让华洲数控专业技术人员，给大家具体讲解一下数控榫槽机怎么操作。

【工件数量】：输入你需要加工的工件数量，可输入1---99999数值。

【加工槽数】输入的数值决定了当前所加工工件上，需要的榫槽数量。界面上的黄形根据输入的数值做即时的对应变化。

【起始高度】：该数值是刀具回零后，榫眼机，刀刃端面与工件之间的距离。该数值根据实际现场测量，此数值应小心测量，注意安全。

【退出高度】：此数值的大小，决定了刀具加工完一个榫槽后的退刀距离（相对与工件）。

【加工速度】；可输入1----80000，加工时刀具的运行速度，通常设置在2000至5000的范围内。

【暂停时间】；在连续加工时，给换料准备的时间。根据需要输入数值。10000代表一秒钟的时间。通常输入2000—30000即可。

【删除距离和深度】：根据具体需要输入合适数值。列表中有【1】【1】。【2】【2】.....等等数值。以【1】【1】为例说明：删除距离为个【1】通常设为“0”。深度为第二个【1】，数值大小决定了榫槽的深度。注意：所有【删除距离】通常情况设为“0”。切记！

【A.B.C.D.....】字母列表对应界面上的字母，根据图示及加工工件图纸输入，输入过程必须谨慎.细心。

电动榫槽机

数控榫槽机纵向和横向均可加工，并且具备一个工艺实现板材的正反面加工功能。使用本数控榫槽机只用输入键盘和加工程序即可完成。根据操作人员和材质的不同，可用旋钮调整加工速度，便于操作人员操作。可通过显示屏可了解加工中的工序情况。采用伺服电机和感应器保证操作人员的安全。设备发生异常时显示屏上出现报警信息容易维修。使用本数控榫槽机加工时只在加工件的投放和取出时需要人力，木工榫眼机，因此可节省人工。RGEK数控榫槽机台面具有自修复功能，在使用过程中，客户可以根据自身要求自刨台面，保证加工精度，电气元件主要采用国外进口，榫槽机厂家，符合国际标准，安全可靠，寿命长，榫槽机报价，抗干扰能力强，电控柜有散热装置。

榫槽机设备要求2个工位来完成废旧短木料的接长作业，是利用梳齿机（开齿机）将废旧短木料进行开齿-涂胶-接木机对接，榫槽机，以达到要求的长度，接好的木料经测试效果与原木质相同，真正做到高1效节能。接木机采用先进的焊件与铸件结合设计，榫槽机求购，利用导轨精密轴承技术来滑动工作台进行开齿，可人工推进，自动双头榫眼机，也可自动推动开齿，操作轻便，压紧部位采用气、液压一体化独特设计，电器部位使用按钮式设计，并设有多项安全保护设置。

榫槽机的详细介绍 该款设备是一种多功能数控拉槽、打眼设备，它是一种基于普通铣槽机升级改进的新设备。特有的数控加工中心控制系统，使其几乎可以满足实木家具生产中各种打眼功能，包括方眼、圆孔、长槽、异形槽等，尤其是对于批量化生产的企业来说，非常合适。针对不同的客户需要，该款设备推出了三轴、四轴、五轴、八轴甚至更多加工主轴类型，涵盖市面上所有不同规格木料的加工。

设备还具有记忆功能，操作简单方便。大家都知道普通工人文化水平都不是很高，也不会编程，为此我们专门针对家具行业的具体情况，把程序提前编辑好写入电脑内部，工人操作的时候直接开机，通过立体化面的提升，填写上相应的加工参数就可以了。为了操作方便，设备可以同时存储10000+不同规格设定，方便客户使用。

在设备配置方面，老铁电影网小编做了详细的统计，该设备主要配备国内品牌配件，重要部件采用进口。外壳经过精密淬火，确保了机械结构的稳定性和使用寿命。导轨、滚珠丝杠全部从台湾进口，准确性和实用性高，确保生产的产品更加实用。

自动双头榫眼机-榫眼机-自动化程度高由高密市华洲木工机械厂提供。高密市华洲木工机械厂（www.huazhouzhoushukong.com）是从事“数控带锯，数控开榫机，数控木工加工中心，卯榫加工中心”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：郭总。