

光纤的筛选：选择传输特性优良和合格的光纤

产品名称	光纤的筛选：选择传输特性优良和合格的光纤
公司名称	天津市电缆总厂第一分厂
价格	.00/个
规格参数	天联:光纤的筛选 国际质量体系:复合带控制电缆 大城:护套钢带铠装控制电缆
公司地址	河北省大城县毕演马
联系电话	15832680396 15832680396

产品详情

电缆导体的长期允许工作温度为70℃，电缆的敷设安装允许弯曲半径：1、无铠装层的电缆，应不小于电缆外径的6倍。2、有铠装或铜带结构的电缆，应不小于电缆外径的12倍。3、有层结构的软电缆，应小于电缆外径6倍。四、型号、名称及使用范围

1.聚绝缘聚护套控制电缆型号名称使用范围KVVP 铜芯聚绝缘和护套编织控制电缆

敷设在室内、电缆沟、管道等要求有的固定场合KVVRP 铜芯聚绝缘和护套编织控制软电缆

敷设在室内移动要求柔软、等场合

不过，两大巨头也有尴尬之处，社交是阿里挥之不去的痛，***只能退而求其次发力社区化；京东硬生生把这张好牌打烂，纯粹导流而未充分发挥社交关系链优势，被寄予厚望的京东微店也一直不温不火。

KVVP2 铜芯聚绝缘和护套铜带控制电缆 敷设在室内、电缆沟、管道等要求有的固定场合KVVP3

铜芯聚绝缘和护套铝塑复合带控制电缆 敷设在室内、电缆沟、管道等要求有的固定场合KVVP-22 铜芯聚绝缘和护套编织钢带铠装控制电缆敷设在室内、电缆沟、管道、直埋等能承受较大机械外力等固定场合

合KVVP2-22 铜芯聚绝缘和护套钢带铠装控制电缆

敷设在室内、电缆沟、管道、直埋等能承受较大机械外力等固定场合

矿用通信电缆主要技术性能及指标 20℃时导体直流电阻 /km 7/0.28 45 7/0.283钢4铜 73 1/0.8 36.7

固有衰减 (800 ~ 1000HZ) dB/km 1.1 1.3 0.95 20 时电缆绝缘线芯绝缘电阻 M .km 3000
线对工作电容 (800 ~ 1000HZ) uF/km 0.06 近端串音衰减 (800 ~ 1000HZ) dB/500m 70
电感 (800 ~ 1000HZ) uH/km 800 耐交流工频电压 1.5KV/1min通过 直流电阻差 环阻的2%
矿用通信电缆的使用特性导体的长期允许工作温度-40 ~ 50 ; 平均相对湿度为 95% (25 时) 允许
附设与安装的温度应不大于-10 弯曲半径 : MHYV、MHJYV型电缆为电缆外径的10倍 , 其它型号的电缆
为外径的15倍。

本厂创建于1971年是一家集研发、生产与销售为一体的电线电缆专业性厂家,系河北省重点高新技术企业、重合同守信用企业、文明单位,位于河北省大城县毕演马工业区。本厂占地面积50000m²,拥有工程技术人员50人,职工500人,拥有先进的生产设备和检测设备。年产各类电缆可达100000公里。我厂严格按国内的 GB、JB、MT标准以及企标组织生产的各类产品有:矿用通信电缆,计算机电缆,矿用控制电缆,矿用信号电缆,电缆,市内通信电缆,铁路信号电缆,铠装通信电缆,通信电缆,充油通信电缆,充油电缆,自承式通信电缆,通讯电缆,计算机电缆,通信电源电缆,塑料绝缘控制电缆等,并且可根据客户要求设计生产各类专用特种电缆,产品广泛应用于能源、化工、船舶、煤炭、建材、冶金、交通、电子、科研、通信以及国防等领域,产品先后配套于天津市联合化工厂、北京市网通公司和电信工程局、山东兖矿集团、山西大同阳泉矿、等国内外重点工程和项目,深受客户好评。企业于2001年***通过ISO9001:2000

认。通信电缆具有泰尔认中心颁发的产品认。2002年我厂生产的煤矿用阻燃通信电缆,通过了国家煤炭部安全标志办公室的企业必须条件审查和产品安全性能检测。领取了以M开头的新型号MA标志。

我厂可根据客户需求订做不同型号的线缆. MKVV32铠装矿用控制电缆 铠装矿用控制电缆MKVV32
MKVV22铠装矿用控制电缆 MKVV32铠装矿用控制电缆 铠装矿用控制电缆MKVV32
MKVV22铠装矿用控制电缆

吊挂式架空光缆的引上光缆安装方式和要求可参照图5.5所示。

5.6架空光缆防强电、防雷措施应符合设计规定。吊挂式架空光缆与电力线交越时,应采用胶管或竹片将钢绞线作绝缘处理。光缆与树木接触部位,应用胶管或蛇形管保护。

图5.5引上光缆安装及保护示意图

6、局内光缆

6.1局内光缆一般从局前人孔经地下进线室引至光端机。由于路由复杂,宜采用人工布放方式。布放时上下楼道及每个拐弯处应设专人,按统一指挥牵引,牵引中保持光缆呈松弛状态,严禁出现打小圈和死弯。

6.2局内光缆应作标志,以便识别。

6.3 光缆在进线室内应选择安全的位置，当处于易受外界损伤的位置时，应采取保护措施。

6.4 光缆经由走线架、拐弯点（前、后）应予绑扎。上下走道或爬墙的绑扎部位，应垫胶管，避免光缆受侧压。

6.5 按规定预留在端机侧的光缆，可以留在光端机室或电缆进线室。有特殊要求预留的光缆，应按设计要求留足。

光缆的制造

光缆的制造过程一般分以下几个过程：

1. 光纤的筛选：选择传输特性优良和合格的光纤。

2. 光纤的染色：应用标准的全色谱来标识，要求高温不退色不迁移。

3. 二次挤塑：选用高弹性模量，低线胀系数的塑料挤塑成一定尺寸的管子，将光纤纳入并填入防潮防