

大型煮肉锅厂家 大型煮肉锅 顺鑫鼎盛汤桶

产品名称	大型煮肉锅厂家 大型煮肉锅 顺鑫鼎盛汤桶
公司名称	山东省博兴县顺鑫鼎盛节能厨房设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省滨州市博兴县曹王镇南工业区
联系电话	18366888841

产品详情

保温汤桶安装时的注意事项

保温汤桶是指在水箱的夹层增加特殊工业和保温材料，使水箱得保持一定的温度满足生活或工业需要。保温汤桶在安装时需要注意哪些呢？

- 1、圆形保温水箱应该直立放置，不宜卧式放置。
- 2、安装位置应方便排污口排水，大型煮肉锅批发，热水箱应尽量靠近用水点及主机安装的位置，大型煮肉锅，以减少管路热损失。
- 3、楼顶放置，大型煮肉锅哪家好，应放置不锈钢镜面反光，影响周围办公或生活环境。
- 4、落地安装，必须做150mm高度以上的安装水平地基，水箱放置位置应不影响周围居民。

不锈钢汤桶的焊接条件介绍

生产厂家在加工生产不锈钢汤桶时常常需要对其焊接，那么，该汤桶的焊接条件是怎样的呢？接下来小编为大家为您详细介绍一下吧！

为避免热影响区晶粒长大，并出现晶间腐蚀现象，焊接过程中需准确地控制加热时间、焊接时间及焊接电流。

不锈钢汤桶常用的焊接方式是点焊、缝焊和氩弧焊，我们在对该汤桶进行焊接时需按照上述条件进行，使其不仅实用，更能突出美观、高雅的使用优势。

加厚汤桶与普通汤桶的区别

- A、采用不锈钢国标304#材质，做工精细，采用包边精抛光处理，表面完全看不出有焊接口，可用于盐碱性较强的东西（例如：海鲜、广式卤汤）。
- B、所以汤桶汤锅尺寸都是内径规格，盖子采用是挂盖式，可以直接挂在桶边。这样既方便有节省了使用空间。
- C、两边把手是两层加固的，底层是柳钉固位，外层是片条焊接加固，可用承受上百斤的重量。
- D、底部是加厚底，精包边处理，完全看不出接痕，抗腐蚀，不容易生锈。
- E、桶身与桶底全部采用1.2厘厚板材。
- F、复合底桶底部复底是精焊接，在单底的基础上焊接含有铝铁芯片的复合底，加热比较快，即使加热稠性液体也不会糊底。
- G、能耐1000摄氏度的高温加热，不会掉底，像市面的包边复地汤桶底部做工比较粗糙，加热比较慢，不能承受500C以上的高温，温度过高的话其底部会直接掉底或起泡。

大型煮肉锅厂家-大型煮肉锅-顺鑫鼎盛汤桶由山东省博兴县顺鑫鼎盛节能厨房设备厂提供。大型煮肉锅厂家-大型煮肉锅-顺鑫鼎盛汤桶是山东省博兴县顺鑫鼎盛节能厨房设备厂（www.jienengtangtong.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：张经理。同时本公司（www.cnsdbx.com）还是从事节能汤锅，大型煮肉锅，卤煮锅的厂家，欢迎来电咨询。