食品包装材料 全自动真空包装机卷材

产品名称	食品包装材料 全自动真空包装机卷材
公司名称	诸城市杜邦塑料包装材料厂
价格	1000.00/件
规格参数	是否提供加工定制:是 材质:七层共挤拉伸膜 包装层次:内层包装
公司地址	诸城市薛馆路大高乐埠村东路北
联系电话	13176716075

产品详情

是否提供加工定制	是	材质	七层共挤拉伸膜
包装层次	内层包装	工艺	凹印
用途	休闲食品包装	包装型式	包装袋

高阻隔拉伸成型膜

产品结构：七层共拼九层共挤

材料：pe、pp、pa、evoh、tie等

产品等级：极高阻高阻中阻

产品种类：高温、低温

产品特性：1.成型厚薄均匀

2.热封性能良好

3.透明度高

4.极强抗穿刺性

5.高温可耐121℃杀菌灭菌

产品用途：1.生肉类：鲜肉成型如：羊肉卷、肉砖等。

2.熟肉制品类：风干牛肉干、圆火腿、小肚、台湾烤肠等。

3.豆制品系列：豆制品香干装系列、豆腐盒装系列。

4.乳酪品类：干酪奶酪。

5.水产品类：深海鱼块、鱼糜块状成型。

低温热成型拉伸膜使用说明

厚度	成型温度	拉伸深度	封口温度	参考条件
240wm	80°C—100°C	80 mm	90°C—140°C	压力0.14mpa 时间2秒 （备注：以上数据仅供参考）
210 wm	80°C—100°C	65 mm	90°C—140°C	
180 wm	80°C—100°C	50 mm	85°C—135°C	
150 wm	70°C—90°C	40 mm	85°C—135°C	
130 wm	70°C—90°C	30 mm	85°C—120°C	
110 wm	65°C—80°C	15 mm	85°C—120°C	
90 wm	65°C—80°C	10 mm	85°C—120°C	

备注：膜的宽度和厚度可根据包装机的型号和产品的实际尺寸来决定，实现成品的定价比，达到产品的包装完美性，创造更高价值。

高温热成型拉伸膜使用说明

厚度	成型温度	拉伸深度	封口温度	参考条件
240wm	85°C—100°C	80mm	110°C—160°C	压力6.0mpa 时间2秒

210wm	85°C—100°C	65mm	110°C—160°C	（备注：以上数据仅供参考）
180wm	85°C—100°C	50mm	110°C—150°C	
150wm	80°C—90°C	40mm	110°C—140°C	
130wm	80°C—80°C	30mm	110°C—140°C	
110wm	60°C—80°C	15mm	100°C—140°C	
90wm	60°C—80°C	10mm	100°C—140°C	