

东莞冲头加工 塘厦冲头加工厂家 冲头加工

产品名称	东莞冲头加工 塘厦冲头加工厂家 冲头加工
公司名称	东莞市祝福精密五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头社区沙涌路63号新沙工业园三楼
联系电话	13532466376

产品详情

高埗导柱导套加工，樟木头导柱导套加工，大岭山导柱导套加工，望牛墩导柱导套加工

现如今，我国的模具生产加工行业已经逐步发展完善，从而使得相应的模具配件行业也快速发展。例如导套导柱，在模具中起着非常重要的作用，为模具生产带来了更好的解决方案。那么导套导柱在模具中起着的作用具体有哪些呢？

- 1、可以有效地维持生产模具的使用寿命，并确保冲模的质量：可以有效地实现上下模具之间的连接，以确保更好的加工效果。导套导柱可有效保持冲模之间的间隙，确保使用导套导柱保持其加工效果。
- 2、可以为后续模具的维护和处理提供更好的保护：导套导柱还可以稳定冲模的质量，为后续的使用和加工带来更好的效果，并确保冲模的后续加工和生产，质量更稳定，可以节省大量的人工和精力。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，虎门冲头加工厂家，橡胶模具型芯，黄江冲头加工厂家，塑料模具顶针等一些精密模具配件。

石碣料筒加工，塘厦冲头加工厂家，石龙料筒加工，茶山料筒加工，石排料筒加工

使用模具冲孔冲头时要注意什么？

- 1、模具冲孔冲头储存的时候用干净的抹布擦拭上模具盖的内侧和外侧。在存放期间注意不要在表面上留

有刮擦或凹痕。并且要涂上润滑油防止生锈。

2、使用模具冲孔冲头前需要清洁上模套，检查表面是否有划痕，如果有的话，需要用油石去除。还要在模具内外涂上润滑油。

3、在上模套筒上安装冲头时应注意清洁冲头并且在其长柄上注油。将冲头插入大工位模具上模具套筒的底部，不要用力。在安装过程中，不能通过拧紧上模具套筒上的螺栓来固定打孔器，并且只有在正确设定打孔器之后才能拧紧螺栓。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。

标准导柱导套是模具生产中用得较多的一类模具配件，在各种模具中均有使用，所以也是消耗比较快的易耗产品。但是有许多人在使用导柱导套的时候经常会出现拉伤的情况，那么这是怎么回事呢？标准导柱导套易拉伤该怎么办呢？

其实标准导柱导套出现拉伤无非就这几种情况：

- 1、导柱导套的质量不过关，有部分企业只是注重价格，而把质量给忽略了，所以会导致这种情况的发生。
- 2、使用方法不正确，每种模具配件都有其使用方法，若是操作不对，也会导致拉伤现象出现。
- 3、选择型不对，没有根据自己模具的特点去选择合适的标准导柱导套。
- 4、选材错误，选择的材料硬度达不到标准，所生产出来的标准导柱导套硬度自然也达不到使用标准，所以这就加快了导柱导套的磨损，使其寿命大减。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，冲头加工，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。

东莞冲头加工(图)-塘厦冲头加工厂家-冲头加工由东莞市祝福精密五金有限公司提供。东莞冲头加工(图)-塘厦冲头加工厂家-冲头加工是东莞市祝福精密五金有限公司（www.baidu.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李先生。