

PPE 1000H 日本旭化成PPE

产品名称	PPE 1000H 日本旭化成PPE
公司名称	苏州新塑语塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:日本旭化成 型号:1000H 产地:日本
公司地址	苏州昆山市花桥仕泰隆17-6
联系电话	18550065082 18550065082

产品详情

PPE 1000H 日本旭化成PPE

聚苯醚（PPE）塑料简介:PPE，中文名称叫聚苯醚。是世界五大通用工程塑料之一。它具有刚性大、耐热性高、难燃、强度较高电性能优良等优点。另外，聚苯醚还具有耐磨、无毒、耐污染等优点。PPE的介电常数和介电损耗在工程塑料中是小的品种之一，几乎不受温度、湿度的影响，可用于低、中、高频电场领域。PPE的负荷变形温度可达190 以上，脆化温度为-170 。比重:1.07克/立方厘米 成型收缩率:0.3-0.8% 成型温度：260-290 干燥条件：130 4小时

PPE 1000H 日本旭化成PPE

聚苯醚（PPE）成型性能：1.非结晶料,吸湿小。2.流动性差，为类似牛顿流体，粘度对温度比较敏感，制品厚度一般在0.8毫米以上。极易分解，分解时产生腐蚀气体。宜严格控制成型温度，模具应加热，浇注系统对料流阻力应小。3、聚苯醚的吸水率很低0.06%左右，但微量的水分会导致产品表面出现银丝等不光滑现象，好是作干燥处理，温度不可高出150度，否则颜色会变化。聚苯醚（PPE）化学和物理特性：通常，商业上提供的PPE或PPO材料一般都混入了其他热塑型材料（例如PS、PA等）。这些混合材料一般仍称之为PPE或PPO。混合型的PPE或PPO比纯净的材料有好的多的加工特性。特性的变化依赖于混合物如PPO和PS的比率。混入了PA66的混合材料在高温下具有更强的化学稳定性。这种材料吸湿性很小，其制品具有优良的几何稳定性。混入了PS的材料是非结晶性的，而混入了PA的材料是结晶性的。加入玻璃前卫浴添加剂可以是收缩率减小到0.2%。这种材料还具有优良的电绝缘特性和很低的热膨胀系数。其黏性取决于材料中混合物的比率，PPO的比率增大将导致黏性增加。基於以上因素PPE又笼统的称为改性工程塑胶。

聚苯醚（PPE）成型工艺：PPE可通过注塑、挤出等工艺加工成各种制品：1.注塑：柱塞式或螺杆式注塑机都能加工PPE。一般采用螺杆式注塑机，要求长径比大于15：1，压缩比1.7～4.0（一般采用2.5～3.5）。2.挤出：PPE能在挤出机上加工成管、片、棒、块等。采用排气式、长径比大的挤出机

用途

- 1、适于制作耐热件、绝缘件、减磨耐磨件、传动件、医疗及电子零件。2、可作较高温度下使用的齿轮、风叶、阀等零件，可代替不锈钢使用。3、可制作螺丝、紧固件及连接件。4、电机、转子、机壳、变压器的电器零件。5
- 5、PPO和MPPO主要用于电子电器、汽车、家用电器、办公室设备和工业机械等方面，利用MPPO耐热性、耐冲击性、尺寸稳定性、耐擦伤、耐剥落。
- 6、可涂性和电气性能，用于做汽车仪表板、散热器格子、扬声器格栅、控制台、保险盒、继电器箱、连接器、轮罩。
- 7、电子电器工业上广泛用于制造连接器、线圈绕线轴、机械部件护罩、开关继电器、调谐设备、大型电子显示器、可变电容器、蓄电池配件、话筒等零部件。
- 8、家用电器上用于电视机、摄影机、录象带、录音机、空调机、加温器、电饭煲等零部件。可作复印机、计算机系统，打印机、传真机等外装件和组件。
- 9、另外可做照相机、计时器、水泵、鼓风机的外壳和零部件、无声齿轮、管道、阀体、外科手术器具、消毒器等医疗器具零部件。
- 10、大型吹塑成型可做汽车大型部件如阻流板、保险杠、低发泡成型适宜制作高刚性、尺寸稳定性、优良吸音性、内部结构复杂的大型制品，如各种机器外壳、底座、内部支架、设计自由度大，制品轻量化。

电子电器：能够满足在潮湿、负载、高温的条件下具有优良的点绝缘性，运用制备电视机调谐片、线圈芯、微

波绝缘件、屏蔽套，高频印刷电路板。各种高压电子元器件、电视机、电脑、传真机，复读机外壳等。

汽车工业：适用于仪表板件、窗框、减震器、泵过滤网等。机械工业：用作齿轮、轴承、泵叶轮、鼓风机叶轮片等。化工领域：用于制作管道、阀门、滤片及潜水泵等耐腐蚀零部件。

PPE 1000H 日本旭化成PPE