

锡铋焊片轧机 嘉泓机械 焊片轧机

产品名称	锡铋焊片轧机 嘉泓机械 焊片轧机
公司名称	西安嘉泓机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	西安户县城西四号路口
联系电话	18729981877

产品详情

Au80Sn20焊料具有热导率高，焊接接头强度高优点被广泛应用在大功率LED芯片粘接和MEMS封装中。金锡焊料很难用常规加工方法加工，广州先艺电子科技有限公司具有一套自主研发的加工工艺，从配料到后续清洗包装整个过程都有严格的规定。AuSn20预成型焊片成分控制精准，熔点准确。

(1) 预成型焊带一般分为2类：预涂覆焊片和高洁净焊片。

预涂覆焊片是指在预制成型的焊锡片上，涂覆一层固体助焊剂。使用时可以直接与器件组装在一起，通过回流焊或感应焊等加热方式进行焊接。相比锡丝或锡膏，预涂覆焊片具有焊锡量，助焊剂少，可按客户要求控制在1%至5%，残留少，可靠性高、焊点美观等优势。

(2) 高洁净焊带是指焊锡片的表面无助焊剂，焊片轧机，表面光亮，极低氧化率，一般应用在甲酸-真空炉工艺中（甲酸/氢气/氮气+氢气N₂/H₂--95%/5%）。

预成型焊片陶瓷辊热扎机，主要用于预成型焊片的热轧或热压，露辊采用陶瓷制作，硬度高，不粘辊，解决了行业内多年困扰的粘辊问题，是预成型焊片生产过程中的理想设备。

名称：预成型焊片陶瓷辊精密热扎机

用途：主要适用于预成型焊片的轧制加工及锂离子电池电芯的热压定型

特点：该机采用陶瓷材料做轧辊，恒温焊片轧机，油缸加斜块控制厚度。轧制带材平整光滑，解决了普通辊的粘辊问题。

适用范围：预成型焊片，锂离子电池电芯

适应材料宽度：20 mm ~ 80 mm

轧制来料厚度： 6mm

轧制厚度：0.07mm

厚度控制：大量程千分表

轧制温度： 300

轧制压力： 6T

机列线速度： 5mm/min

装机容量：24KW

外形尺寸：1000mmX1200mmX1500mm

锡焊料陶瓷辊轧机

型号：JH-RY-60

名称：陶瓷辊扎机

用途：主要适用于预成型焊片的热轧制

特点：该机采用陶瓷材料做轧辊，辊面经过特殊处理，不易粘辊，便于清理。轧制带材平整光滑。

适用范围：预成型焊片

适应材料宽度：15 mm ~ 60 mm

轧制来料厚度： 0.1mm

轧制厚度：0.02mm

轧制温度： 200

轧制压力： 0.5T

机列线速度： 3mm/min

预成型焊片可以与锡膏一起使用，并以此来加强焊点强度。在现有SMT工艺中，金锡焊片轧机，受模板厚度的限制，锡膏中用于焊接的合金体积只占锡膏体积的一半，所以有时候焊膏不能提供足够的焊锡量

，焊点强度和焊锡的覆盖状况也不能达到要求。但是，引入预成型焊片后，则可在线路板上涂布焊膏，再把预成型焊片放置在锡膏上面，或者在元件的引脚上，然后把器件引脚插入印刷板，一次焊接后达到良好的焊料的填充。

锡铋焊片轧机-嘉泓机械-焊片轧机由西安嘉泓机械设备有限公司提供。西安嘉泓机械设备有限公司（www.xajhjxsb.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。嘉泓机械——您可信赖的朋友，公司地址：西安户县城西四号路口，联系人：刘经理。同时本公司（www.sxycxhpj.com）还是从事陕西预成型焊片设备生产，深圳预成型焊片设备厂家，郑州预成型焊片设研制的厂家，欢迎来电咨询。