

本色氧化 喷砂本色氧化 富坤阳极氧化

产品名称	本色氧化 喷砂本色氧化 富坤阳极氧化
公司名称	惠州市富坤阳极氧化有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	博罗县罗阳镇小金四角楼戴屋村（注册地址）
联系电话	13352612880

产品详情

铝合金硬质阳极氧化-富坤阳极氧化厂家

1.硬质氧化膜的特点

铝合金硬质阳极氧化和普通氧化膜相比具有以下特点：氧化膜比较厚(一般厚度不小于25um)、硬度比较高(大于350HV)、耐磨性较好、空隙率较低、耐击穿电压较高，而表面平整性可能显得稍差一点。

2.硬质阳极氧化的工艺特点

硬质阳极氧化和普通氧化的原理、设备、工艺和检测等各方面没有本质的区别。硬质氧化设法降低氧化膜的溶解性，主要特点为：

- 槽液温度较低(普通20度左右，喷砂本色氧化，硬质5度以下)，一般情况下温度低生成的氧化膜硬度高
- 槽液浓度低(普通硫酸浓度20%，硬质15%以下)，浓度低对膜溶解性小
- 槽液里添加有有机酸，硫酸里面加草酸或者酒石酸等
- 外加电压、电流较高(普通电流1.5A/dm²，电压18V以下，硬质电流2~5A/dm²，本色氧化，电压25V以上。可达100V)
- 外加电压宜采用逐步递增电压的方法。因其电压高电流大，处理时间长因此能耗大。同时硬质氧化常采用脉冲电源或者特殊波形电源

3.铸造铝合金硬质阳极氧化

铸造铝合金通常需要硬质阳极氧化来提高其性能，铸造铝合金常用铝/硅系合金和铝/铜系合金，铝硅系具有良好的铸造性能和耐磨性能而用量较大，广泛应用于结构件和零部件，有时添加铜和镁改善力学性能和耐热性。铝铜系也是常用的铸造合金，主要用于承受大的动静载荷和形状不复杂的砂型铸件。铸造

铝合金因含有非金属等元素需要对电解液和电源波形进行改进，电解液一般可在硫酸中加某些金属盐或有机酸，硫酸-草酸-酒石酸溶液、硫酸-干油溶液;电源形式一般改为交直流叠加、不对称电流、脉冲电流等，其中脉冲效果较好。电铸件氧化前应对菱角导园和去除毛刺等，防止电流集中。

惠州市富坤阳极氧化有限公司

一。公司简介：

惠州市富坤阳极氧化有限公司是惠州市领导的阳极氧化加工企业。公司的核心业务主要为gao端铝氧化（阳极氧化和硬质氧化），客户遍及珠三角。

二。我们氧化的优势：

- 1.可以将产品精准到0.01mm范围内；
- 2.硬质氧化膜厚可达100um、硬度可达450-700HV；
- 3.可耐1500V电压、轻松做到300小时以上的盐雾测试；
- 4.耐紫外线照射200小时以上；
- 5.加工产品可生产6米；
- 6.氧化颜色多种可选：本色、黑色、彩色、镜面氧化等。

三。我们的实力：

根据客户提供图纸要求加工，不受规格限制，为客户提供满意的成品服务，铝制品经过后期表面拉丝、喷砂、抛光、着色氧化，可呈现多种颜色，铝本色氧化，满足客户不同层次的需求。

四。包装优势：

专业的各方位服务，减少中间环节待工时间，保证客户按质按量交货。

五。服务优势：

我们拥用专业的铝加工技术工程师，免费为客户提供加工及阳极氧化技术咨询，为客户提供一套完整的成品方案，专门的窗口式对接服务，及时掌握客户订单的生产状态，后期跟踪服务，本色氧化处理，及时了解产品质量，发现问题及时解决，为客户解决后顾之忧!

惠州市富坤阳极氧化有限公司专业从事铝氧化加工，提供铝件及铝合金阳极氧化、导电氧化、抛光氧化、拉丝氧化、喷砂氧化、硬质氧化及各种着色加工。工厂位于广东省惠州市博罗县罗阳镇精工工业园西北。

主营：专业机械零件，铝制品，铝合金制品阳极氧化，本色氧化，喷砂氧化，拉丝氧化，抛光氧化，硬质氧化及各种着色等。

我厂主要设备有：氧化槽、拉丝机、打磨、抛光机多台、喷砂机多台及其它配套加工设备。

主要加工产品：机械设备自动化设备配件的阳极氧化、机箱机柜的导电氧化、移动硬盘盒、MP3

、MP4、U盘外壳、摄像头外壳、手机外壳、电源盒外壳、标牌、灯杯、灯罩、LED外壳、散热器等各种铝件的表面处理及氧化着色。

公司以重质量，守信誉，客户满意为宗旨，坚持成熟的成就感为顾客做出满意的产品。我们全天专车接送货服务，欢迎来货来电加工。

本色氧化-喷砂本色氧化-富坤阳极氧化(诚信商家)由惠州市富坤阳极氧化有限公司提供。惠州市富坤阳极氧化有限公司(www.hzfukun.com)位于博罗县罗阳镇小金四角楼戴屋村。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前富坤阳极氧化在铝艺术品中享有良好的声誉。富坤阳极氧化取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。富坤阳极氧化全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。