

匀质板设备生产厂家实操技术交流

产品名称	匀质板设备生产厂家实操技术交流
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	150000.00/套
规格参数	品牌:精工 型号:轻质 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

产品详情

匀质板设备生产厂家实操技术交流

匀质板生产设备1

- 1、上料、混合：通过上料系统将定量的水泥、发泡剂、稳泡增强剂加入搅拌机，干混30秒钟；
- 2、搅拌：将定量的温水加入搅拌机，湿搅拌2分钟；将定量的发泡剂加入搅拌机搅拌8-15秒钟；
- 3、注模、发泡：随即将浆料注入模具内发泡，发泡过程约3-5分钟；
- 4、初期养护：注模完成后静置若干小时进行初期养护；
- 5、脱模：待发泡水泥保温板完成初凝，具备初期强度时即可脱模；
- 6、匀质板设备切割：具备一定强度的发泡水泥保温板毛坯脱模后即可进行切割，切割规格根据需要调整。

匀质保温板一种新型墙体保温材料，其主要原料为EPS颗粒，水泥，纤维等材料。此产品利用先进的生产工艺，采用科学配比，经流水线一次成型，再经自然养护而成。匀质板设备采用普通硅酸盐水泥发泡技术，可制得低密度、高强度、高气密性、保温效果极好的水泥基匀质保温板，发泡孔径1-3mm，所有孔径大小均匀，保温板外观泡壁圆滑、泡口锐利、泡径均匀，板面坚硬。