

# 智能抽粪车 环保吸粪车 环卫吸粪车

产品名称	智能抽粪车 环保吸粪车 环卫吸粪车
公司名称	深圳市九九八科技有限公司
价格	61000.00/台
规格参数	九九八:吸粪车 H3:净化吸粪车 广东:东莞
公司地址	东莞市虎门镇威远岛南北大道城建办区5号楼2楼 ,15013697494
联系电话	15013697494 15013697494

## 产品详情

吸粪车采用国内外技术成熟、效率高、能耗低、运行可靠的设备，坚持技术的先进性、工艺的可行性和经济性相结合的原则。原则：1、坚持“统一收运、集中处理”的原则。充分借鉴国内其它城市收运处理经验，保证粪便处置设施资源配置合理，提高处理质量，避免二次污染，形成规模效益，做到资源的合理回收利用。2、坚持“统一规划、突出重点、因地制宜、分期实施”的原则。粪便处理工程的建设应采用近期与远期结合的方针，充分考虑工程分期实施的可行性、经济性和合理性，尽量做到既经济实用又合理可行。3、坚持“无害化、减量化、资源化”的原则。城市粪便有机物含量高，回收利用价值，在满足无害化处理的基本要求上，尽可能实现资源化目标。4、坚持“先进、可靠、无害化”的原则。项目设计应有一定的前瞻性和可延续性，留有一定的发展空间，有利于推行城市粪便末端治理向全过程控制转变，提倡从源头削减，减少废物产生量。5、城市粪便无害化处理工程的规划、设计、建设和管理应符合环保方面的法律、规范、标准的要求，符合循环经济产业投资政策，符合行业和地区规划，满足卫生环境和城市景观环境的要求，为市民创造一个清洁舒适、优美和谐的生活工作环境。目前，城市粪便基本上都是管网式处理法，即：通过小区及公厕管道直接流入化粪池，汇入市政管网，再由污水处理厂将固体沉淀，污水处理达标后排放，而粪便沉淀物送至垃圾清理场填埋。管网式粪便处理法似乎优越于传统的自然座落式的点源处理（一坑一处理）模式。但这种雨水与污水同一下水的做法，下雨时粪便则可能直接排入河道造成大面积污染；而粪便沉淀物填埋不仅对地表水、地下水形成二次污染，还白白浪费了粪便这一宝贵的有机质肥源。显而易见，这种处理方式未能达到无害化处理，非但造成蚊蝇孳生，还消耗浪费大量人力、财力及土地。更严重的是埋掉（焚烧）粪便垃圾，事实上破坏了维系农业生态系统营养循环结构，导致土壤有机质含量不断悄然流失，土地生长潜力持续下降，农民不得不依赖施用大量化肥，造成土壤面源污染，进而危及食品和环境安全，危害人类健康。

智能抽粪车相连通的沉降池、好氧池和厌氧池;所述沉降池上设置进水泵;喷淋水泵分别通过管道与泥沙沉降池、好氧池和厌氧池连接;所述喷头为360度喷头;所述沉降池底部设置排污口，厌氧池底部设置排水口;所述罐体为双层结构。污水经沉降池、好氧池和厌氧池分别进行泥沙沉降和将污水中有机物分解为无机物，清洁水体，该清洁水体可用做农田灌溉;污水车中的喷淋水泵有效地通过分别设置在沉降池、好氧池和厌氧池中的360度喷头对设备内部进行无死角的清洁养护。与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：本实用新型车载式污水处理，速度快，可随短期或性污水水源同步，实现跟踪处理;能够迅速到达污水

污染及处理的突发现场，快速执行污水处理任务;替代固定式的分散式污水处理设施定期处理储存的分散式污水水源，设备投资，人力消耗，污水处理成本;车载式污水处理实现自动化控制，操作简单、处理迅速;车载式污水处理处理效果;可以达成多种污水处理效果，提供净水，具有广泛的市场应用价值。

该智能抽粪车对粪水处理主要经过两个环节，一是固液分离，二是絮凝脱水。所有吸进来的粪水，首先要通过机器进行固液分离，也就是把其中的石块等大块杂质分离出去，产生粗渣。这些粗渣送到生活废弃物处理中心填埋。固液分离之后要进一步处理，通过絮凝脱水工艺后，就分离成细渣和水。细渣供应给制肥公司，成为生产有机生物肥料的原料，而脱出来的水已达到市政排放标准，再经过处理之后，就可以用于绿化和保洁。这个设备的研发打破了常规的清理化粪池的模式，解决了城市过多粪便得不到处理就排放而污染环境的局面。智能抽粪车对一栋大型综合楼的100立方化粪池进行清掏,一般来说,要3个人15小时务工费及1000元油费,但是如果采用吸污净化车,2个人1小时务工费。&rdquo;因为是就地在一个相对封闭的循环系统内完成所有处理,不会在作业和运输时出现污物泄漏,产生异味,所以不会对环境造成二次污染。并且设备噪音很小，晚上施工也完全没问题，所以我们的设备特别受一些酒店和小区的青睐。

智能抽粪车卖点：1).独特的离心过滤系统本车采用的污物硬化处理机具有无害化独特的离心分离过滤系统，其吸污能力强，工作效率高，分离过滤效果好，能满足连续作业要求。2).强劲的固液分离系统采用了国内先进的大容量叠螺机固液分离系统，具有絮凝混合流量与固液分离处理量匹配系统，能无害化实现污水与污物的有效分离，并能将污物进行硬化处理及固化分离排出，其固液分离效果好，作业效率高。3).自动加药系统本产品采用了先进的自动搅拌加药系统，具有进水与药粉量自动匹配、自动按比例配制设定比例药剂的功能，并能进行进水污泥与药剂需加入量的比例匹配设置，真正实现自动加药，能大大改善絮凝效果、提高污泥的固液分离作用，从而确保污水处理有效性。该系统还能大大减轻操作者劳动强度，并减少药粉用量，降低了设备使用成本，操作简单。4).新型污水过滤系统?采用了国内先进叠片式过滤系统，大大提高了污水过滤精度及处理能力。该系统结构独特，自带反冲功能，工作可靠，无需更换内部件，操作维护简单，使用寿命长，使用成本低

智能抽粪车优势：1.该设备配有30千瓦柴油发电机组作为设备动力，另配三相电接口可外接电源，工作时噪音小，无需往返运输，环保、无害化、节能。2.设备运作成本低，处理粪便的药是由本公司独立研制调配，药及水电成本低至每小时2元左右，成本低。3.该设备采用椭圆式碟片规则性运转方式分离垃圾技术，可持续作业，粪便、垃圾、分离脱干，水可以再次循环利用，粪便可作为有机肥原材料使用。4.采用&ldquo;全自动、污泥、粪便快速处理系统&rdquo;技术，使得90%以上施工作业均由设备完成，人员作业量小，充分体现了设备的操作易，效率高等特点。

智能抽粪车药水搅拌机处理机配的自动化加药装置，能够根据污物的浓度、流量等因素，自动配以适量的药粉，污物在药水的化学反应，不但实现了全自动化运行，而且减少操作人员与药剂及污泥接触，有利于操作人员的健康。同时是排放污物更加环保。设备使用前应接通好排污口、进水口、投加口。接通电控箱电源（380V/50HZ），并确保装置接地线接地可靠。当全自动加药装置不连续运行时，用户可等第三箱药剂到达上液位时，使整个系统处于停止状态。把总排污阀关闭，三个箱体对应的排污阀门打开，三个箱体处于连通状态，可以把箱体内的药剂全部加完。注意：手动运行时需要操作人员根据箱体的容积和药剂投加量计算出运行时间，以免没有药剂时损坏计量泵。用户按照药液的配比要求进行加水加药，并开启搅拌机进行充分搅拌，同时检查装置管路各球阀的开闭状况，根据投加管路要求，开启或关

闭系统各阀门，做好投加准备（本装置各输送管路主要靠阀门进行切换）。同时开启计量泵将液体输送到投加点，此时所有通道中的阀门应完全处于打开状态减少阻力。

智能抽粪车应注意哪些问题一、化粪池、隔油池清理准备及方案1、将施工区域封闭，安全员在施工区摆放警示标志。2、打开化粪池井口通风，使池内的沼气自然释放，同时采用消防水处理沼气。了解化粪池使用年限，使用情况，堵塞情况，埋入或露出建筑物部分有无损坏等问题。3、有沼气测定仪测试沼气指标，排放至安全值4、测量人员根据图纸上的化粪池施工所在位置进行测量摸底工作。通过测量人员对现状污水井内的淤泥高程、管径、管道走向进行测量摸底，与图纸和设计资料进行复查、核对；是测量摸底的数据准确无误。5、根据施工计划安排，施工前对施工机具已安排到位并且对机械设备做好检查、维修和必要的保养工作，确保施工设备的正常使用。6、抓好安全文明施工工作。穿戴安全帽、工作服、防护面具等施工用品。7、施工前，对现场管理人员、机械设备驾驶员、现场施工人员进行专门组织技术培训、安全培训及施工技术交底，学习本工作范围内的相关知识，明确职责。8、采用人员和机器将化粪池内的污物和污水抽吸清理，将池内的杂物清理干净，因长时间的沉积粪污和杂物形成板结会影响正常使用。9、采用封闭施工：晚上施工，垃圾不在现场过夜。有专用车辆将垃圾运到垃圾处理场进行处理。完工后打扫施工现场周边的环境卫生，\*\*\*后恢复设施及原有的园艺，经客户验收合格后交付使用。