

# 熔喷布驻极工艺与材料是什么

产品名称	熔喷布驻极工艺与材料是什么
公司名称	国瑞中安集团-CRO服务商
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明区光源五路宝新科技园一期2#一层
联系电话	13148813770 13148813770

## 产品详情

熔喷+驻极,是口罩过滤效率的必要保证。若没有进行合适的驻极,熔喷上带的静电容易逸散。若不进行驻极,口罩新做出来的时候可能符合N95标准,但几个月以后过滤效率就会变得很低,成了N59。

过去的两个月,在强大的制造能力支持下,熔喷料、熔喷布、口罩的生产技术和生产能力均有了快速的提高。但对另外一个重要技术核心——驻极设备工艺的技术特点,以及其和不同类型的驻极母粒的匹配性,现在的研究还远远不够。

驻极设备首先要考虑驻极电流的模式,从大类上有直流、交流、脉冲等,细分还有不同的电流波形,还要考虑驻极的电压和电流,以及驻极过程中的间隙与线速度;最难的还是其与不同品种驻极母粒的匹配性,以及在这样工艺条件下达到的带电量,衰减速度,衰减前后的过滤效率。

熔喷静电驻极工艺,熔喷布达标的重要因素之一熔喷静电驻极的工艺是事先在PP聚丙烯聚合物中加入电气石、二氧化硅、磷酸锆等无机材料,然后在卷布前通过静电发生器针状电极电压35-50KV一组或多组电晕放电的方式对熔喷材料带上电荷,施加高压时针尖下方的空气产生电离,产生局部击穿放电,载流子通过电场的作用,而沉积到熔喷布表面,一部分载流子会深入表层被驻极母粒的陷阱捕获,从而使熔喷布成为驻极体过滤材料。此过程的电压和相比高压200Kv左右的放电是小了一点,相比没那么多臭氧产生。充电距离和充电电压的作用使反效的。随着充电距离越远,材料俘获的电荷越少。

驻极熔喷布需要1、熔喷设备一套2、驻极母粒3、高压静电放电装置四套4、输送分切设备在常温常湿条件下,PP熔喷驻极材料具有很好的电荷储存稳定性能,但是当样品在高湿环境时,由于水分子中的极性基团,大气中的异性粒子对纤维上电荷的补偿效应,而造成电荷的大量损失。电荷随着湿度增加下降,并且越来越快。因此,熔喷布在运输储存过程中,一定要防潮保存,避免接触高湿环境,要不及时买了达标的熔喷布,保存不好,做出来的口罩还是难以达标,这就是许多厂商明明做出来的布当时检测是达标的,过段时间又不合格的原因之一。

为了厂家能避免大批量采购不符合标准的熔喷布制作出不符合标准的口罩,第三方检测应运而生,可以

协助企业通过设备检测出材料的数值以判断是否符合标准，避免企业的人力财力损失。

广东省国瑞祥安实业有限公司（简称国瑞，英文Gory Sunann）是一家集检验、检测、认证、培训、科研、政策研究、标准制定、口罩的生产与销售、国际合作于一体，面向全球的集团化、综合性技术服务机构。需要认证又不懂执行标准的，可以咨询林小姐13288086832