

K1往复式双摇臂给煤机

产品名称	K1往复式双摇臂给煤机
公司名称	济宁荣德机械设备有限公司
价格	6000.00/台
规格参数	品牌:荣德 型号:GLW 产地:济宁
公司地址	济宁市高新区工业园
联系电话	0537-3203283 18053792283

产品详情

K1往复式双摇臂给煤机底板包括相连的上层板及下层板，上层板与下层板之间设置有若干连续相连的拱形板，拱形板下部两端与下层板连接，拱形板的凸面最高点与上层板下表面抵接。K1往复式双摇臂给煤机煤矿用往复式给煤机生产能力调整装置，包括一加工有渐开线花键的曲轴和一个开有偏心孔的曲柄外壳，通过液压装置驱动，其给料调节范围更大，调节更方便，可满足用户对各种给料量的需求。

往复式给煤机产品介绍

给煤机是煤矿、洗煤厂及发电厂生产不可缺少的重要设备，通常安装在筒形煤仓的底部，在整个生产环节中主要完成煤仓与带式输送机之间的配煤和给煤。往复式给煤机适用于矿井和选煤厂，将煤碳经煤仓均匀地装载到输送机或其它筛选，贮存装置上。该机结构是由机架、底板(给料槽)传动平台、漏斗闸门、托辊等组成。

传动原理：当电动机开动后，经弹性联轴器、减速器、曲柄连杆机构拖动倾斜的底板在插辊上作直线往复运动，将煤均匀地卸到运输机械或其它筛选设备上。该机设有带漏斗、带调节阀门和不带漏斗、不带调节阀门两种形式。

往复式给煤机安装及使用

- 1.往复式给煤机是固定安装在储料仓口下,在安装前需要确定水平位置,将机架与仓口用螺栓紧固,然后再将传动平台安放在正确位置上,H形架与机架,传动平台焊牢,减速机、电动机找正安装,调节适当,用螺栓紧固。
- 2.安装后需要进行空负荷试车,运转当中,检查各部件工作是否正常,滚动轴承温升不得高于60 。
- 3.依据卸料要求调节生产率时,将曲柄部位销轴拔出,松动螺母,转动曲柄壳的位置“1、2、3、4”选择固定,将销轴插入,联结曲柄与曲柄壳,紧固销轴和螺母,调整完毕后再开车。出煤口没有保护设备,煤块或者矸石容易崩出砸伤人,造成生产事故。

客户订货须知:

- 1.请明确型号规格、配何种电机、是否带漏斗和调节闸门。
- 2.随机技术文件：产品合格证、装箱单、产品使用说明书。

往复式给煤机日常检修与维护

- 1.给料机运行前，煤仓内应贮有足够原煤量，以避免装煤入仓时，直接冲击底板(给煤板)。
- 2.每月连续工作后应检查机件有无松动等不正常现象，若有不正常现象出现，应立即检修。
- 3.给料机与煤直接接触的底衬板，其厚度磨损程度大于原厚度的二分之一必须进行修补或更换。
- 4.转动部件在连续工作六个月后，需检查一次，拉杆部分的机件必须保持正常配合，如有不正常现象，立即修复或更换。
- 5.对主要部件的维护：
 - a、减速机：每六个月检查一次，同时对滚动轴承和箱体进行清洗或更换润滑油。
 - b、电动机：按电动机规定的检修养护要求进行。

K1往复式双摇臂给煤机通过液压装置驱动，其给料调节范围更大，调节更方便，可满足用户对各种给料量的需求。K1往复式双摇臂给煤机箱体一侧顶部设置有漏斗状的进料口，另一侧设置有出料口，靠近出料口处设置有L型的流量调节闸门，流量调节闸门靠近进料口一端设置为拱面且流量调节闸门活动铰接在出料口处的箱体上，铰接处伸出端固定连接有限位螺杆，调节杆上设置有限位螺杆，在限位螺杆运动半径上设置有限位板，限位板上设置有弧形排列的限位孔，限位螺杆与限位孔配合实现流量调节闸门开启大小的调节。