

ZH45化学氧自救器的

产品名称	ZH45化学氧自救器的
公司名称	济宁荣德机械设备有限公司
价格	20.00/台
规格参数	品牌:荣德 型号:ZH 产地:济宁
公司地址	济宁市高新区工业园
联系电话	0537-3203283 18053792283

产品详情

ZH45化学氧自救器的失效自检式化学氧自救器使用时，拉动外壳上盖，将外壳上盖脱离生氧罐组件外壳，将呼吸口具组件的上部与气囊组件连接，下部与呼吸隔离管连接，气囊组件的上部与呼吸口具组件的上部连接，下部与外壳气体出口连接，因为外壳上盖上设置有磁铁，当它脱离生氧罐组件外壳时，磁感应器感受不到磁场，微处理器将启动倒计时程序，同时在显示屏上显示可使用的剩余时间，之后用力按动初期供养组件的压盖，压碎储水罐，初期供养组件的生氧药与水反应生成氧气，经过第二过滤垫进入气囊，供人使用，这时使用人员可取下呼吸口具组件中的塞封，将口具含入口中，进入使用过程。ZH45化学氧自救器的化学氧自救器初期生氧器，初期生氧器只需使用者拉动拉环，即可通过电脉冲启动产生氧气，启动过程无响声，不产生明火，简单、快捷、安全、可靠，能够满足煤矿防爆的要求,弹性件的上端抵靠在的弹簧座一内，弹性件的另一端抵靠在推块上，推块均推动滚珠，使滚珠均能够受到较为均匀的作用力，当将拉杆从连接座内取出时，的滚珠同时往连接座的通孔内侧移动，使弹性件能够顺畅的推动顶针座的作用。

隔绝式化学氧自救器产品介绍

为解决这一问题，就在这类自救器中设置了刚刚佩戴上自救器脱险逃生时就能释放出少量氧气的初期生氧装置,新型的结构，使化学氧自救器的散热更容易，在背景技术中已对现有的化学氧自救器散热进行分析，在采用超氧化钾和水反应生产氧气时也产生了热量，为达到使用目的，必须将产生的热量散掉，现有化学氧的散热方法不合理，只是通过软导管中的降温器来降低温度，如果呼吸量加剧，很有可能影响化学氧自救器的安全使用，在本设计中改变了呼吸通道，使氧气中携带的热量在经过生氧罐外壳时就将它散掉，进入气囊的氧气已经是具有安全使用温度的气体，它提高了化学氧自救器的安全使用产品作用:化学氧自救器是在矿用当井下发生灾难引起有毒有害气体污染和缺氧时，提供给下井人员清新的呼吸气体。

产品使用方法:

带上头戴,拔掉扣具塞，迅速启动氧烛。

将口具放入口中，口具片置于唇齿之间，牙齿咬紧牙垫，用鼻夹垫住鼻子，开始用口呼吸.均匀呼吸，快速撤离灾区。

期生氧启动装置采用氯酸盐氧烛，生氧速度快，安全可靠；采用KO₂片状生氧剂，生氧均匀充足，粉尘少，性能稳定，吸气温度低，呼吸阻力小；采用玻璃纤维复合阻尘垫，阻尘效果好；采用非均匀孔板结构，生氧均匀，CO₂吸收性能好；体积小，重量轻，佩戴舒适。

其由高压容器和快速开启阀门组成，高压容器采用微型氧气瓶，快速阀门采用撞针式阀门，撞针式阀门与微型氧气瓶的连接采用螺纹式硬连接，撞针式阀门由壳体、膜片、杠杆、撞针、充气导管组成，壳体中开有充气孔、出气口，在出气口处装有膜片.膜片通过压紧螺丝压紧，压紧螺丝与壳体是螺纹配合，在压紧螺丝中间开有道孔，撞针与杠杆相连接，在充气口处装有充气导管

隔绝式化学氧自救器主要性能

A.防护时间：中等劳动强度 30分钟 静坐 120分钟

b.吸气中的氧气浓度： 21%

c.呼气中的二氧化碳浓度： 3%

d.吸气温度（ ） 60

e.通气阻力（pa):196pa

f.产品重量：1900g

g.产品尺寸：166 × 158 × 83mm

ZH45化学氧自救器的生氧药罐内的结构为:罐内顶部装有上滤片、底部装有下列滤片，上滤片与下滤片之间为装药区，该装药区内安装有散热组件，散热组件是由六块不锈钢网片交叉设置成有六对散热面的散热组件，该散热组件的高度小于装药区的高度，且散热组件靠向上滤片安装,通气管的埋设一部分用于连接呼吸组件和生氧组件，另一部分还可以填充滤网式的散热丝，进一步的起到降低气体温度和过滤气体的作用，通气管与散热架的配合合理的利用了生氧药罐内的空间，使散热组件尽量少的占用空间，为生氧药剂的填充提供更大的空间，保证使用要求，同时还能提供温度更低、过滤更彻底的呼吸气体。ZH45化学氧自救器的生氧罐内置于下外壳内，其竖直中心轴位置设置有管壁上均匀分布孔洞的不锈钢制多孔呼气导管，多孔呼气导管上管口与呼气管下管口相连，且多孔呼气导管上、下管口所在平面上分别设置有上层过滤隔板、下层过滤隔板，上层过滤隔板与生氧罐顶部之间，以及下层过滤隔板与生氧罐底部之间具有空隙，分别形成出气缓冲层以及逆流缓冲层,化学氧自救器启动装置中，的弹性件与的滚珠之间设有推块，的推块的一端与弹性件的另一端相抵靠，的推块的另一端抵靠在的滚珠上，的拉杆的中部穿设过的推块的中部并与的顶针座的上端相连。