

广州造型机 造型机浇铸线铸王机械 自动造型机流水线

产品名称	广州造型机 造型机浇铸线铸王机械 自动造型机流水线
公司名称	广州市铸王机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市花都区新华工业区毕村北路5号
联系电话	13926263061

产品详情

广州铸王造型机厂是专业生产全自动水平无箱造型机的企业，开发全自动水平造型机，全自动套箱机械手，全自动循环浇注线等，我厂全自动造型机技术成熟稳定，自主研发，欢迎广大客来前来参观洽谈。

是生产铸造机械及配件的专业厂，占地面积2万平方米，建筑面积1万平方米，设备齐全，测试手段精良，本厂技术力量雄厚，开发产品能力强，有从事铸造机械设计工作多年的经验丰富的高级工程师多人，还有一支由多年从事铸造机械加工装配工作的技师，技术工人参与车间的生产及管理，他们为铸造机械的发展和产品质量的提高做出了巨大的贡献。

广州铸王造型机是一家专业生产全自动造型机 全自动水平造型机
全自动水平无箱造型机，双工位造型机，造型机厂家，单工位水平造型机。如何使用造型机

造型机往往在使用一段时间后，压头会出现摆动迟钝、缓慢，影响工作效率。这时只有经过仔细的对造型机诊断，分析出造成此异常情况的缘由，广州造型机，对其及时做出正确的处理才能保证造型机恢复正常。以下是如何正确使用造型机的方法：

1、开动造型机前，应先检查造型机的润滑装置是否完善，自动造型机流水线，并按规定加油，检查各紧部件是否紧固，各操作手柄是否处于零位（空位），全自动水平造型机，气阀动作是否灵活，管路有无漏气，然后打开总气阀放掉管路中的积气和积水。

2、造型机使用时，全自动水平无箱造型机，操作者应熟悉造型机的机械部件、电器部件、动作程序、润滑系统等情况，以及设备使用中规定的其它要求。造型机紧实砂型程序4个步骤：振实、压头摆入、压实、压头摆出。造型机起模程序：工作台夹紧、起模杆升起、运走砂箱、机箱部复位。

广州铸王造型机是一家专业生产全自动造型机 全自动水平造型机 全自动水平无箱造型机，双工位造型机，造型机厂家，单工位水平造型机。最适合从手工造型向自动化转型的客户。并且该机的系列化生产，能够满足不同尺寸铸件的生产，同时我公司也为此款机型配备手动和自动化造型线及其他辅助设备。自动化造型线由造型机及辅助造型线（包括台车、套箱、压铁、机械手装置、推砂型装置、落砂机、浇注系统、电控系统、气动管路系统等）所组成的。本线的铸型输送方式为步移、开放式布局，布线紧凑，合理利用空间空间。整线性能稳定、运转平稳、可靠。我公司目前所生产的自动化造型线主要配套Z42系列造型机使用。

广州造型机-造型机浇铸线铸王机械-自动造型机流水线由广州市铸王机械设备有限公司提供。“造型机,双工位造型机,全自动水平造型机,自动造型机”就选广州市铸王机械设备有限公司（www.zw3837.com），公司位于：广州市花都区新华工业区毕村北路5号，多年来，铸王造型机坚持为客户提供好的服务，联系人：蔡蕙泽。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。铸王造型机期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司（www.zwzsj.com）还是从事水平造型机，全自动水平造型机，水平造型机厂家的厂家，欢迎来电咨询。