

齐博包装设备 高速液体包装机作用 莱芜高速液体包装机

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 齐博包装设备 高速液体包装机作用 莱芜高速液体包装机 |
| 公司名称 | 广州齐博包装专用设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广州市番禺区南村兴业大道恒业大街3号一楼 |
| 联系电话 | 18675962959 |

产品详情

广州齐博包装专用设备有限公司位于广州市，是一家专用从事包装机械的研发，设计、生产、创新销售与贸易于一体的股份有限公司。有着专业的技术团队！质量有保障！产品广泛用于食品、化工、五金、日用品等行业，在各领域实现了自动计量、送料、充填、制袋、日期打印、计数、输送等全部工作。同时，公司还会根据客户的需求，提供定做的特殊机器。都是我司根据客户要求而研发生产，在非标包装设备生产方面有丰富的研发与生产经验！公司主营：蜂蜜包装机生产厂家，蜂蜜包装机供应厂家，蜂蜜包装机价格，蜂蜜包装机多少钱，蜂蜜包装机哪家好等产品。

蜂蜜包装机包装注意事项适用包装范围：

可配合多种计量装置（如：电子秤、液体计量泵、颗粒计量头、粉剂计量头、振动给料盘等），可包装不同种类的物料；适合于不勾搭的颗粒状物品如：小五金件、小塑胶件、短螺丝钉、电子元器件、五金类小配件、食品颗粒状物料、药品药片、中药饮片、化工颗粒料等的自动计重自动包装。

技术参数

设备名称：SIGB-320颗粒量杯计量包装机

计量方式:量杯按容积计量给料；

包装产品: 食品颗粒状物料；

包装精度：按实际物料精度范围可能在 $\pm 4-6g$ ；

工件要求:所需包装的产品要求大小统一，没有其他杂物混合；

重量范围:按甲方要求实施（袋子能容纳的前提下，每包装50克-500克；

生产速度:根据产品的大小形状来决定、每分钟10-20包/min；

制袋尺寸:按产品的数量可任意调整袋长（按样品实施）；

袋子宽度:150mm以内（更换成型器可以调节宽窄）；

袋子长度:150mm以内可调（可以在触摸屏内直接调节长短，高速液体包装机批发，两次拉袋）；

暂定膜宽:膜宽260mm，高速液体包装机作用，实际袋宽120mm；

制袋装置:象鼻成型器，热压封合，热压切断；

封合模式:背封封合；

切断方式:花纹刀切袋；

封合压纹:纵封网纹、横封直纹封合；

封边宽度:8-10 mm可调；

排气方式:不需排气；

广州齐博包装专用设备有限公司位于广州市，是一家专用从事包装机械的研发，设计、生产、创新销售与贸易于一体的股份有限公司。有着专业的技术团队！质量有保障！产品广泛用于食品、化工、五金、日用品等行业，在各领域实现了自动计量、送料、充填、制袋、日期打印、计数、输送等全部工作。同时，公司还会根据客户的需求，提供定做的特殊机器。都是我司根据客户要求而研发生产，在非标包装设备生产方面有丰富的研发与生产经验！公司主营：小立式酱料包装机，酱料包装机生产厂家，酱料包装机供应厂家，酱料包装机价格，酱料包装机多少钱等产品。

调味品包装机的市场会越来越宽

生活中越来越多的调味品了，一道美味的特色菜，需要多种调味包去调味，这也间接说明未来的调味品包装机发展不停。

调味品工业随着经济发展和人民生活水平提高发展迅速，调料方面也向多元化趋势发展。调味品包装机也出现多元化趋势。包装目前，调味品市场以小袋包装产品为主，价格也比较实惠。

目前超市，几克包装的调料到处都是，特别是鸡精、火锅配料、精细白砂糖都放在超市显眼的地方，而且销售量都非常高。调味品包装机的包装主要分集束式和透明式，高速液体机哪家好，集束包装是将调味品，液体调料集束，成为一种价格便宜形状好看方便随身带的物品。超市上袋装的集束包装和瓶装集束包装都是比较常见。

透明式包装主要是使用透明PP树脂的包装材料，有较好的价格性能比。而PP更透明和有高度光泽性，加入成核透明剂，衢州高速液体包装机，包装效果更好。现在很多食品制造商多数用这种透明PP，并创造了很好的效益。

未来是渐渐走入精致生活小康社会的步骤，更多的人要学会享受，相信调味品包装机会有一个好的发展和好的前景，让我们共同期待吧！

广州齐博包装专用设备有限公司是一家专业设计及生产包装机械设备的企业。汇集了各类专业技术人才，致力于研发、设计和制造各类标准及非标准包装机械设备，覆盖行业包括：食品、制药、化工、日用品、五金及玩具等，部分机型已具有替代进口包装机设备之水平。“质量赢得市场，诚信铸就品质”，质量是维护顾客忠诚的最好保证，诚信经营则是一个企业的根本。在市场经济蓬勃发展的今天，可以说，诚信是市场经济的生命，尤其是在中国加入WTO。全球经济一体化的新形式下。作为一名企业经营者，面临的是更加严峻的国际竞争环境的考验。建立完善的诚信体系，是企业的必然。公司主营：高速酱料包装机，三边封酱料包装机，四边封酱料包装机，背封酱料包装机，全自动酱料包装机等产品，欢迎来电咨询。

酱料包装机性能特点

- 1、电脑控制器选用先进的变频器，进口开关电源供电。
- 2、控制器中文或英文显示，操作可靠简便。
- 3、制袋系统采用步进电机细分技术，制袋精度高，误差小于0.5毫米。
- 4、系统配有进口高感度光电眼色标跟踪，数字化输入封切位置，使封切位置更加准确。
- 5、设计采用独特的嵌入式封口，加强型热封机构，智能型温控仪温度控制，具有良好的热平衡适应各种包装材料，性能号、噪音低、封口纹络清晰、密封性强；
- 6、系统显示器可设置包装速度与制袋长度可在额定范围内无级调整，不需要更换零件。
- 7、采用链斗式人工计量，适用范围广泛，操作简单。
- 8、特有设定产量自动报警功能，设定自动显示包装运转速度功能。
- 9、可选配置轮打码机，进行1-3排打批号、保质期。
- 10、包装机可以在包装过程中自动完成计量、制袋、充填、封口、切断、计数、热压批号等全部工作
- 11、设备据用户需要，通过更换刀具可实现一字形切断、花纹切断一字形连带切断，使切刀在切袋时平稳可靠不卡袋；操作简单。
- 12、设备可根据客户的要求更换制袋器，调整包装数量，以满足不同产品的需求。

齐博包装设备(图)-高速液体包装机作用-莱芜高速液体包装机由广州齐博包装专用设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。广州齐博包装专用设备有限公司 (qibojixie.tz1288.com) 致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为包装相关设备具有一定影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!