

# 火烧面花岗岩采购 中辉花岗岩工程板 广东火烧面花岗岩

产品名称	火烧面花岗岩采购 中辉花岗岩工程板 广东火烧面花岗岩
公司名称	林州市中辉花岗岩厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省安阳市林州市东岗镇中芦寨村南100米路西
联系电话	15837225624

## 产品详情

- 2、常温固化24h以上，视气候、温度、湿度而定，火烧面花岗岩规格，或烘箱干燥80摄氏度，火烧面花岗岩采购，1-2h。
- 3、用600-1200号水砂纸加水打磨平整光滑，将石材花线条表面空隙全部密封。
- 4、喷涂上光剂配比同上3:1:1或根据气候适当提高稀释剂数量。
- 5、常温固化2-3h，放入温度80度的炉箱干燥，或常温24h干燥。
- 6、用1000号水砂纸加水打磨平整后，再用2000事情水砂纸加水打磨石材花线条平整光滑无缺陷。

此时再采取补救措施使其有所恢复，但能否恢复到原有水平，还要看磨损程度和保养的恢复能力而定。如果下降幅度在恢复能力以内，自然能恢复到原有的水平。如果下降幅度超过恢复能力，就达不到原有水平，如此，光泽度就会逐渐下降，以至无法达到使用要求，到那时只有再次通过石材翻新，才能恢复原有的光泽，广东火烧面花岗岩，就会造成更大的经济损失。

移动速度为每秒钟120~250毫米，喷枪口与板面的距离是20~40毫米，并互相成倾角，火焰的温度为800

~ 1000 ，火焰喷烧前对板材先进行喷水(防止火焰喷烧时烧坏板材，水受热蒸发吸热)。

## 一、石材火烧板的加工方法

花岗石火烧板的加工方法，涉及花岗石的加工技术。首先将天然花岗石锯成板材，对板材表面经过初磨，再对初磨面进行火焰喷烧，而使其脱落0.5~1毫米的表面层。

火烧面花岗石采购-中辉花岗石工程板-广东火烧面花岗石由林州市中辉花岗石厂提供。行路致远，砥砺前行。林州市中辉花岗石厂（[www.lzzhgy.com](http://www.lzzhgy.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为花岗岩具有一定影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（[www.ayrcy.com](http://www.ayrcy.com)）还是从事花岗岩石材，工程板，森林绿毛板的厂家，欢迎来电咨询。