

江西预制混凝土模具 安徽和美

产品名称	江西预制混凝土模具 安徽和美
公司名称	安徽和美建筑科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市包河工业区内蒙古路1号
联系电话	13805606527

产品详情

关于预制构件模具在脱模时的一些要点讲解：

- 1、构件模具在拆模起吊前应检验其同条件养护的混凝土试块强度，江西预制混凝土模具，达到设计强度50%方可拆模起吊。
- 2、应根据模具结构按序拆除模具，不得使用振动构件方式拆模。
- 3、预制构件起吊前，应确认构件与模具间的连接部分完全拆除后方可起吊。
- 4、预制构件起吊的吊点设置除强度应符合设计要求外，还应满足预制构件平稳起吊的要求。
- 5、复杂节点，预制混凝土模具设计，如窗台下方滴水线处，构件厂应该提供合理可行的脱模方案。

关于预制构件模具的养护

预制构件模具的优劣关系到产品质量，符合标准和要求的模具可大批量制造所需要的构件，由此制造出的构件具有较高的精度和一致性，而且能够大大缩短制造时间、提高了效率，预制混凝土模具生产厂家，这一过程所带来的效益远高于对模具本身的研究和制造。

预制构件模具的养护应符合下列要求：1、静停时间为混凝土浇捣完毕后不宜少于2h。2、升温速度不得大于15 /h。3、恒温时限定温度不宜大于55 ，恒温时间不宜少于3h。4、降温速度不宜大于10 /h。5、养护时应注意预埋塑钢窗的变形等。

装配式预制构件模具设计要点是什么？

外墙板模具设计要点

外墙板一般采用三明治结构，即结构层（200mm）+保温层（50mm）+保护层（60mm）。此类墙板可采用正打或反打工艺。建筑对外墙板的平整度要求很高，如果采用正打工艺，无论是人工抹面还是机器抹面，都不足以达到要求的平整度，对后期施工较为不利。但是正打工艺，有利于预埋件的定位，操作工序也相对简单。可根据工程的需求，选择不同的工艺。

江西预制混凝土模具-安徽和美(推荐商家)由安徽和美建筑科技有限公司提供。安徽和美建筑科技有限公司（www.anhuihemei.com）为客户提供“预制构件模具”等业务，公司拥有“和美”等品牌。专注于混凝土及制品等行业，在安徽合肥有一定知名度。欢迎来电垂询，联系人：陆经理。