

细长轴加工 不锈钢细长轴加工厂 华领五金制品

产品名称	细长轴加工 不锈钢细长轴加工厂 华领五金制品
公司名称	东莞市华领五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市长安镇长安振安东路165号1单元202室
联系电话	13686080837

产品详情

细长轴车削过程中遇到的问题

工件的长度L与直径d之比大于25（即长颈比 $L/d > 25$ ）的轴类工件称为细长轴。细长轴刚性差，使用机床、刀具、夹具、工件的工艺系统刚性不足，切削中易产生振动变形，造成加工困难。在加工过程中，所遇到的主要问题是：

- 1、工件受切削抗力而产生振动和出现弯曲变形，使几何精度和表光洁度降低。
- 2、在切削过程中工件吸收的切削热，会导致工件产生较大的轴向线膨胀，加剧弯曲变形，增加振动，甚至使工件挤死在两顶尖之间，造成无法加工。
- 3、长颈比愈大，自重力愈大，车削细长轴加工，工件在高转速下，产生的离心力也愈大，上下跳动也就严重影响加工质量。
- 4、刀具的几何角度、切削用量和加工工艺方法等选择不当，会使切削力加大，变形和振动加剧。
- 5、工件弯曲和振动，使车削加工必须采用较低的转速和切削深度，限制了生产效率的提高。
- 6、工件在径向切削力作用下，细长轴加工，车削已加工的工件外形容易形成两端小、中间大，还易出“扎刀”现象。
- 7、机床调整不当，易产生锥形误差；夹具调整不当，易造成弯曲和产生“竹节形”、“菱形”等。

轴加工，其不仅仅是网站关键词，其所包含的知识内容，还是非常多的，所以，基于此，接下来，将会

继续进行其的学习工作，因为我们还没有完整了解。而在学习形式上，不锈钢细长轴加工厂，则是采用问答形式，以便大家有透彻理解和深刻认识，从而，来牢固掌握。

轴加工中的多轴加工，其可以认为是等同于多坐标联动加工。而且，从目前来看，其上限，是为五轴加工，由于其加工设备有很多，而它们在类型、结构等方面，是不一样的，所以，在问题二上，其回答是为不一样。

五轴车铣技术是多轴加工技术的典型，五轴车铣中心是五轴车铣技术的载体，是指一种以车削功能为主，并集成了铣削和镗削等功能，至少具有3个直线进给轴和2个圆周进给轴，且配有自动换刀系统的机床的统称。这种车铣复合加工中心是在三轴车削中心基础上发展起来的，相当于1台车削中心和1台加工中心的复合，是20世纪90年代发展起来的复合加工技术，是一种在传统机械设计技术和精密制造技术基础上，集成了现代先进控制技术、精密测量技术和CAD/CAM 应用技术的先进机械加工技术。

细长轴加工-不锈钢细长轴加工厂-华领五金制品(推荐商家)由东莞市华领五金制品有限公司提供。东莞市华领五金制品有限公司 (dghualing.tz1288.com) 是一家从事“数控加工”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“华领”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使华领五金制品在机械加工中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！