

山东康瑞达 鲜蜜片全自动连续拉伸真空包装机生产商

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 山东康瑞达 鲜蜜片全自动连续拉伸真空包装机生产商 |
| 公司名称 | 山东康瑞达包装机械有限责任公司业务部 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 诸城市龙都街道龙源街853号 |
| 联系电话 | 18206369188 |

产品详情

连续真空包装机之拉伸膜包装机可以完成自动工作，具体为自动向前推进，自动切割和自动收纳，机器可一次性冲切割可带有易撕口保证外形美观大方便捷。它可根据人工摆放产品速度而调整，可达到每分钟6个循环。连续真空包装机通过上横切刀和下刀配合，气囊加压，横切刀将每列产品横向分割，再向前运行到圆盘纵切刀处，纵切刀将每个产品纵向分割，使之成为一个产品。横切刀的切口可以根据您的产品和喜好来定制您喜欢的切口形式。全自动连续拉伸真空包装机

主要功能

1. 用途广泛，可被灵活运用于多种包装方式；纯托盘密封包装或气调托盘包装、泡罩包装；
2. 全程自动制盒和充填过程，既避免预制盒的二次污染，又减少了预制盒的费用成本和储存空间；
3. 自动化程度高，有效减少人力成本和提高生产效力；
4. 模块化设计，易与其他设备配套使用；如填充设备，计量设备，打印机，鲜蜜片全自动连续拉伸真空包装机哪家好，贴标机等；
5. 光电跟踪，可选用彩盖膜或光膜进行包装、降低成本，提高产品档次。
6. 采用组合模具，更换方便，一机多用，模具备有冷却系统。
7. 可以根据用户产品包装要求，在抽真空的基础上，充入氮气或其他保护气体。
8. 可以根据用户包装要求，配备自动打码系统。全自动连续拉伸真空包装机

热封装置：上下膜汇合后，热封装置先将上下膜密封好，再将上下部的空气抽为真空状态，之后上面的热封板对膜进行加热，使上下膜在压力作用下热封在一起，保证产品离开热封板后不漏气。

打印日期：根据要求不同，使用的打印日期方式不同，所打印日期的装置的位置也不同，使用色带的打印在热封板前，使用油墨喷印的在热封板后。日期可以根据您的产品选择，可带可不带，具体请详谈。

全自动连续拉伸真空包装机

山东康瑞达-鲜蜜片全自动连续拉伸真空包装机生产商由山东康瑞达包装机械有限责任公司提供。山东康瑞达包装机械有限责任公司（www.shandongkrd.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。山东康瑞达——您可信赖的朋友，公司地址：诸城市龙都街道龙源街853号，联系人：范经理。