

# PP 韩国大林BASELL RP348N

产品名称	PP 韩国大林BASELL RP348N
公司名称	东莞市杰远兴塑胶有限公司
价格	8.88/kg
规格参数	韩国大林:pp pe pc
公司地址	总部位于香港 大陆公司位于 广东省 东莞市
联系电话	13763219059 13763219059

## 产品详情

PP 韩国大林BASELL RP348N

PP RP348N

工艺特点:

PP 在熔融温度下有较好的流动性，成型性能好，PP 在加工上有两个特点：其一：PP 熔体的粘度随剪切速度的提高而有明显的下降（受温度影响较小）；其二：分子取向程度高而呈现较大的收缩率。PP 的加工温度在 200-300 左右较好，它有良好的热稳定性（分解温度为 310 ）但高温下，（270-300 ），PP 长时间停留在炮筒中会有降解的可能。因 PP 的粘度随着剪切速度的提高有明显的降低，所以提高注射压力和注射速度会提高其流动性，改善收缩变形和凹陷。模温宜控制在 30-50 范围内。PP 熔体能穿越很窄的模具缝隙而出现披锋。PP 在熔化过程中，要吸收大量的熔解热（比热较大），产品出模后比较烫。PP 料加工时不需干燥，PP 的收缩率和结晶度比 PE 低。

PP 塑胶原料如果制品表面出现了缺陷，那么应使用较高温度下的低速注塑。流道和浇口:对于冷流道，典型的流道直径范围是4~7mm。建议使用通体为圆形的注入口和流道。所有类型的浇口都可以使用。典型的浇口直径范围是1~1.5mm，但也可以使用小到0.7mm的浇口。对于边缘浇口，小的浇口深度应为壁厚的一半;小的浇口宽度应至少为壁厚的两倍。PP材料完全可以使用热流道系统。

成型特性:

- 1.结晶料,吸湿性小,易发生融体破裂,长期与热金属接触易分解.
- 2.流动性好,但收缩范围及收缩值大,易发生缩孔.凹痕,变形.

3.冷却速度快,浇注系统及冷却系统应缓慢散热,并注意控制成型温度.料温低温高压时容易取向,模具温度低于 50 度时,塑件不光滑,易产生熔接不良,流痕,90 度以上易发生翘曲变形

性能概述:

- 1、密度 PP 是所有合成树脂中密度小的。PP 塑料制品仅加入主辅抗氧剂即可，无须加入紫外线吸收剂。
- 2、力学性能 PP 的拉伸强度和刚性都比较好，但冲击强度较差，特别是低温时耐冲击性差。冲击强度也会显著降低。虽然抗冲击强度差，但经过填充或增强等改性后，其机械性能在许多领域可与成本较高的工程塑料相竞争。
- 3、表面硬度 PP 的表面硬度在五类通用塑料中属低等，仅比 PE 好一些。当结晶度较高时，硬度也相应增加一些，但仍不及 PVC、PS、ABS 等。具有良好的电绝缘性。