

PP 韩国大林BASELL HP602N

产品名称	PP 韩国大林BASELL HP602N
公司名称	东莞市杰远兴塑胶有限公司
价格	6.00/kg
规格参数	
公司地址	总部位于香港 大陆公司位于 广东省 东莞市
联系电话	13763219059 13763219059

产品详情

销售 PP 韩国大林BASELL HP602N

PP原料品牌与型号供应各种型号PP塑胶原料 (1)PP泰国：1100NK、1102NK、1126NK、348N、500N(2)PP南韩：332K、H1500、BJ730、HJ730、J700、J440、J150、340R、344R、(3)PP台湾：3015、3080、台塑1120、永嘉烯1120,5090T、7533、6331NW,K1011,7633(4)PP广东茂名：T30S、T36F、V30G、EPT30R、Z30S(5)PP日本：W531A、131、141(6)PP印度：H100EY、H110MA、6331(7)PP南韩三星阻燃：FB53 (V0级)、FB51 (V2级)

成型特性:

- 1.结晶料,吸湿性小,易发生融体破裂,长期与热金属接触易分解.
- 2.流动性好,但收缩范围及收缩值大,易发生缩孔.凹痕,变形.
- 3.冷却速度快,浇注系统及冷却系统应缓慢散热,并注意控制成型温度.料温低温高压时容易取向,模具温度低于50度时,塑件不光滑,易产生熔接不良,流痕,90度以上易发生翘曲变形

性能概述:

- 1、密度 PP 是所有合成树脂中密度小的。PP 塑料制品仅加入主辅抗氧剂即可，无须加入紫外线吸收剂。
- 2、力学性能 PP 的拉伸强度和刚性都比较好，但冲击强度较差，特别是低温时耐冲击性差。此外，如果制品成型时存在取向或应力，冲击强度也会显著降低。虽然抗冲击强度差，但经过填充或增强等改性后，其机械性能在许多领域可与成本较高的工程塑料相竞争。
- 3、表面硬度 PP 的表面硬度在五类通用塑料中属低等，仅比 PE 好一些。当结晶度较高时，硬度也相应增加一些，但仍不及 PVC、PS、ABS 等。具有良好的电绝缘性。

工艺特点:

PP 在熔融温度下有较好的流动性，成型性能好，PP 在加工上有两个特点：其一：PP 熔体的粘度随剪切速度的提高而有明显的下降（受温度影响较小）；其二：分子取向程度高而呈现较大的收缩率。PP 的加工温度在 200-300 左右较好，它有良好的热稳定性（分解温度为 310）但高温下，（270-300），PP 长时间停留在炮筒中会有降解的可能。因 PP 的粘度随着剪切速度的提高有明显的降低，所以提高注射压力和注射速度会提高其流动性，改善收缩变形和凹陷。模温宜控制在 30-50 范围内。PP 熔体能穿越很窄的模具缝隙而出现披锋。PP 在融化过程中，要吸收大量的熔解热（比热较大），产品出模后比较烫。PP 料加工时不需干燥，PP 的收缩率和结晶度比 PE 低。

螺杆：PP 加工绝大部份都是靠螺杆带动流动性，所以螺杆的设计影响非常大，口径大小影响产出量，压缩比大小影响压力值也影响产出量及成品效果，这也包括多种材料(色母、添加剂及改质剂)的混炼效果。原料流动主要靠加热器，但原料翻动磨擦也会产生磨擦热能促使流动性加快，所以螺杆压缩比小带动流动小，转速必须加大所造成磨擦热能必较压缩比大的螺杆多。所以常说塑料加工无师傅，用心了解机器性能的人就是师傅。原料受热不只是加热器而已，必须连磨擦热及室留时间都并算在内。所以这是实务问题，经验有助于生产问题解决及效率。螺杆如果需要混炼效果特别好，有时会设计二段式不同螺杆或双轴螺杆并分设各段不同形式螺杆以达各式混炼效果。