

东莞冲头加工 石龙冲头加工厂家 冲头加工

产品名称	东莞冲头加工 石龙冲头加工厂家 冲头加工
公司名称	东莞市祝福精密五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头社区沙涌路63号新沙工业园三楼
联系电话	13532466376

产品详情

广州引导针加工，深圳引导针加工，佛山引导针加工，肇庆引导针加工

如何维护导柱导套？

相信从事模具生产行业的人都经历过导柱导套不耐用的情况，就算是质量好的导柱导套都会出现磨损。这是因为你没有很好的进行维护，所以才导致这种情况的发生。那么我们该如何去维护导柱导套呢？

在检查导柱导套时，有必要检查导柱和导套之间是否有磨损迹象。仔细看是否有划痕或擦伤的迹象。这种导柱和导套的磨损是因为润滑不足引起的。如果只是出现痕迹，则可以通过润滑导柱和导套来延长其使用寿命。如果磨损严重，应更换新的导柱导套。不然型腔和型芯零件可能无法很好地配合，从而影响正常的生产。

现如今，石龙冲头加工厂家，有许多人都是只关注导柱导套的质量与价格，万江冲头加工厂家，而没有进行有效的维护，从而导致其寿命大减。若不进行有效合理的维护保养，就算再好的导柱和导套寿命也不会长，所以导柱导套的维护保养是很重要的。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。

莞城冲针加工，南城冲针加工，万江冲针加工，东城冲针加工

塑料模具中司筒和顶针的区别

其实司筒只是顶针的一种~只不过在做模具的时候遇到要设计比较深的柱子，怕在顶出的时候顶不出来，（位置不够设计一般顶针）的时候，就可以用司筒针来解决这个问题~其中，司筒在模具里和顶针一样会动，而司筒中间还有个针，那才叫司筒针，它是不动的，一般固定在底板上。司筒一般都比模具的PL面底。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，茶山冲头加工厂家，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，冲头加工，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。

订做冲头要注意哪些问题？

1看厂家规模实力：选择订做冲头的时候一定要了解厂家的实力、专业水平等，若是所说的厂家如小作坊一般，只有几台机器设备，那么该厂家的实力也好不到哪里去的，所以选择的时候一定要了解清楚。

2产品质量：其实在模具配件中，质量是非常重要的，不要只关注价格，常言道：一分钱，一分货。贵自然有贵的道理，便宜也有便宜的好处。所以关注点还是要放在质量上面。

3看客户的评价：一个好的厂家一定是好评不断的，所以看该订做冲头厂家值不值合作，看客户评价是能非常直观的看出来的。

以上就是一些关于订做冲头要注意的问题，当然，还有其他一些也是要注意的，如厂家服务质量如何、产品交期等等。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。

东莞冲头加工(图)-石龙冲头加工厂家-

冲头加工由东莞市祝福精密五金有限公司提供。东莞市祝福精密五金有限公司（www.baidu.com）是广东东莞五金配件的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在祝福精密五金领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创祝福精密五金更加美好的未来。