

轻匀质板生产设备-水泥基匀质板设备模箱压制全套生产线设备

产品名称	轻匀质板生产设备- 水泥基匀质板设备模箱压制全套生产线设备
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	150000.00/套
规格参数	品牌:精工 型号:模箱压制 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

产品详情

轻匀质板生产设备-水泥基匀质板设备模箱压制全套生产线设备

匀质板切割机：完成去皮、断块、成品等三次切割。水泥基匀质板是将加入到由水泥基胶凝材料、集料、掺合料、外加剂和水等制成的料浆中，经混合搅拌、浇注成型、自然养护而成。匀质板是以水泥或菱镁水泥，聚苯颗粒为基料。匀质板运用了高分子防火隔离分仓颗粒技术，遇火焰形成断热阻隔连续蜂窝状结构，阻隔火焰穿透，达到“不燃”的防火效果。

匀质板设备模箱自动运转系统，数百套模箱平稳运行，且要准确的停在的位置，导轨的校平就尤为重要，这项工作需要用精度高的激光镭射水平仪器，同时也离不开高精度液压控制技术的配合，以及电机的变频技术。轻匀质板生产线设备全套设备包括：电子计量装置、自动上料装置、料浆搅拌装置、外加剂加料系统、自动、产品运输车、成型模具、全自动切割系统等组成。

水泥基匀质板设备主要生产工序包括，辊压成型、养护、脱模、切割、堆放等步骤。

匀质板设备由磨浆系统、制板系统、堆垛系统、运输系统、磨边系统等组成。模压式匀质板切割锯整线采用框辊道传送连续流水作业。坯块无需搬运无需翻转。从坯料上线——水平两面切割——四锯垂直切割——自动90度转弯——切割为成品板——成品板塑封机包装件。实现自动流水生产。板材外观尺寸偏差小，合格率达97%以上。匀质板模箱生产线是以膨胀聚苯泡沫颗粒为骨料，经搅拌、压制。