

# 精密铸造蜡 中温精密铸造蜡

产品名称	精密铸造蜡 中温精密铸造蜡
公司名称	大连溢德科技发展有限公司
价格	.00/个
规格参数	类别:中温精密铸造蜡 牌号:M-15(162) 熔点:- ( )
公司地址	辽宁省大连市西岗区海达南街55号第5幢1单元17层1号
联系电话	0411-84388336 13322275729

## 产品详情

类别	中温精密铸造蜡	牌号	M-15(162)
熔点	- ( )	含油量	- (%)
外观	颗粒蜡	色度	-
嗅味	-	针入度	- (mm)
CAS	-	品牌	-

### m-15模型蜡

一、用途：本品为高质量非填充型模型蜡（粒状，板状）。广泛应用于空心及实心高尔夫球头、针车件、工具类件、航天叶片及一般工业件的模型制作。本品具有良好的成型性，表面无下陷，收缩小而稳定，良好的挠性及柔韧性，弯曲不断裂,不沾手。适应于薄壁及中小件的模型制作。

二、特点：1. m-15具有良好的柔韧性及成型性。在进行空心球头、针车件、工具类配件、薄小叶片及医疗器具的模型制作、蜡树焊接及清洗时，无蜡件脱落及断裂现象。2. m-15与k512, cl162等模型蜡具有良好的融溶亲合性，可完全混合使用。3. m-15灰分低，亦为优良的钛合金铸造用蜡。

三、技术参数：1.软化点82 2.凝固点76 3.针入度6-74.灰分(标准) 0.03%5.线性收缩0.9%-1.0%

6.颜色 浅绿色7.形状 颗粒

四、推荐使用参数：化蜡温度110 -120 搅拌时间 8小时静置温度85 -95 静置时间 12小时保温温度50 -60 保温时间 24小时

五、一般使用说明:1.应保证搅拌、静置、保温各阶段温度及时间,确保蜡料的稳定性。2.应根据不同结构、铸件厚薄适时调整各个环节的温度和时间,以使蜡模达到要求理想效果。3.定期清理除水桶、静置桶等蜡处理设备,以免混入过多杂质。4.应注意及时添加新蜡,这样即可保证蜡料在最佳使用状态下运转,又可延长生产线上全部蜡料的使用期限。