

红外碳硫分析仪 泰瑞达仪器 碳硫分析仪

产品名称	红外碳硫分析仪 泰瑞达仪器 碳硫分析仪
公司名称	无锡泰瑞达仪器科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市滨湖区梁溪路37号
联系电话	13861735296

产品详情

影响碳硫仪分析结果的三大因素

B.助熔剂的加入量

影响分析结果稳定性的另一个因素是助熔剂的加入量，在分析低含量样品时该影响非常突出。例如分析碳硫含量小于15ppm的样品时，分别加入1500mg助熔剂与2000mg助熔剂（助熔剂中碳硫含量分别为C 8 ppm，S 5ppm），因为助熔剂的加入量不参与分析结果计算，因此两次分析之间就引入了500mg助熔剂所含碳硫量的波动。假定助熔剂中碳硫含量均为3ppm，样品称重为500mg，碳硫分析仪，由于助熔剂加入的重量不同就引入了3ppm的偏差。

高频红外碳硫分析仪的操作步骤

第五步：检查碳硫分析仪工作状态

(1)检查气路，应不漏气。进入“分析控制”菜单下的“系统诊断”菜单，单击“吹氧”复选按钮，炉头压力表指针指示为0.08MPa，炉头压力表指针停在某一位置不下降则不漏气(保持1分钟左右)。

(2)检查信号，红外碳硫分析仪，碳硫分析仪分析主屏上碳硫电压一分钟之内跳动应不大于2mV。

(3)检查高频炉，进入“分析控制”菜单下的“系统诊断”菜单，单击“高频”复选按钮，碳硫分析仪空载时板流0.2A左右，栅流80mA—180mA。

第六步：样品称重:

(1)去皮：取一个处理好的坩埚放在电子天平上，待电子天平自动去皮，显示屏为0.000，并在左下方圆圈出现后，表示天平去皮已稳定。

(2)称样：将样品置于坩埚内，待显示屏左下方显示出圆圈，表示天平已稳定。

(3)按空格键，重量自动保存到重量库中。

第七步：坩埚就位

(1)按升降开关，坩埚托下降；

(2)用坩埚钳将称好样的坩埚放在石英坩埚座上(放稳放平)；

(3)按升降开关坩埚托上升复位。

第九步：开始分析

按分析键，进入分析程序，通过吹氧分析，电脑显示屏显示碳硫分析结果。

第十步：更换坩埚、清洁炉头

高频红外碳硫分析仪按升降开关，坩埚托下降，小心用坩埚钳取出坩埚置于废坩埚箱内。再次按升降开关坩埚托上升复位。高频红外碳硫分析仪的坩埚是一次性瓷坩埚，所以我们分析完需要将废杯统一处理。

钨应叫做添加剂，而不是助熔剂，因为添加剂的作用不只是助熔，还有发热、调节介质酸性、搅拌、催化、稳燃、抗干扰等多重作用。钨是难熔化的金属，熔点3380℃，之所以用它来作添加剂，是因为钨容易被氧化。钨在650℃通氧时就开始氧化并放出大量的热，具有发热值高、反应速度快的特点。

氧化产物三氧化钨属酸性氧化物，体积疏松，它的生成有利于CO₂和SO₂的释放，不会形成覆盖层将试样覆盖。三氧化钨在900℃以上显著升华。由于三氧化钨的逸出，增加了碳硫的扩散速度，使试样中的碳硫充分氧化。挥发出的三氧化钨离开熔池后，碳硫分析仪，在700~800℃转化为固相，覆盖在管道中尚存的Fe₂O₃上，阻止管道对硫的吸附。钨的空白值很低，碳硫分析仪哪家好，可用于低碳低硫的测定。一般钨-锡联合使用作为添加剂，锡的主要作用就是助熔，降低钨的助熔作用不足带来的影响。对于非磁性材料，应该再补充纯铁。

红外碳硫分析仪-泰瑞达仪器-碳硫分析仪由无锡泰瑞达仪器科技有限公司提供。无锡泰瑞达仪器科技有限公司(www.wxtrd.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。泰瑞达仪器——您值得信赖的朋友，公司地址：无锡市滨湖区梁溪路37号，联系人：颜先生。