

中山防静电流水线 流水线 卡仕自动化

产品名称	中山防静电流水线 流水线 卡仕自动化
公司名称	东莞市卡仕自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇泉塘大蚬地258号
联系电话	13728285771

产品详情

流水线作业者坐在位子上并不表示他有认真在工作，所以最后就是观察每一个作业者的作业速度，速度是一个很抽象的概念，光从目视很难来比较跟量化，所以在心里建立起一个标准速度，流水线，快过它就算好，动作精简、固定而有节奏地进行，往往有较好的作业速度，反之不佳，如此来观察就比较简单。流水线作业不过不是快就是好，其动作必须是有附加价值的，中山防静电流水线，所以还要看其动作是否简单扼要，所以要求动作经济原则的观念，简单地说，人类手部的动作可分为移动、握取、放开、前置、组立、使用、分解，中山小型流水线，还有一种心理的精神作用，其中严格来说只有两种动作有附加价值:组立、使用，所以在能满足生产要求的条件下，尽量排除或简化其它的动作。

流水线的保养技术

初级维护保养

日常维护保养主要由岗位工完成，每天进行。

每天上班开机前检查有无物料、工具、杂物堆放在输送线上，有无杂物卡住链条影响正常运行；观察电器控制部分是否有烧损现象，急停按钮是否在允许开机运行位置；在以上工作完成后，才能开始点试启动一至二次，正常再开机运行工作；

每天下班前停机后，对输送线各工作区清除因当天工作时留下的各种废渣，特别不要使材料、工具或废渣掉入链条中，以免影响正常运行、发生损坏等事故。

掌握流水线使用时的注意事项确保它正常运作

- 一、涂装生产线上使用上，皮带生产线厂家告诉大家应注意被涂物件的装挂。预先通过试浸来设计挂具及物件在涂装生产线上的装挂方式，保证工件在浸涂时处于最佳位置。被涂物的最大平面应接近垂直，其他平面与水平呈10-40角，使余漆的涂装面上能够较流畅地流尽。
- 二、在涂装生产线上涂装时为防止溶剂在车间内的扩散和尘埃落入漆槽内，浸漆槽应保护起来。
- 三、大型物件在涂装生产线上浸涂后，应待溶剂基本挥发后再送入烘房。
- 四、涂装时要不断注意涂料粘度的测定，每班应测定1-2次粘度，若粘度增高超过原粘度的10%，就应及时补加溶剂。添加溶剂时，应停止浸涂作业。搅拌均匀后，测定粘度，然后再继续作业。

中山防静电流水线-流水线-卡仕自动化由东莞市卡仕自动化设备有限公司提供。“加工：自动化设备,五金,电子配件”就选东莞市卡仕自动化设备有限公司（www.kashidg.com），公司位于：东莞市寮步镇泉塘大蚬地258号，多年来，卡仕自动化坚持为客户提供好的服务，联系人：皮先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。卡仕自动化期待成为您的长期合作伙伴！