

多工位冲压机械手 陕西多工位机械手 琪诺自动化

产品名称	多工位冲压机械手 陕西多工位机械手 琪诺自动化
公司名称	东莞市琪诺自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东东莞横沥镇田头村上岭第二工业区
联系电话	18128599291

产品详情

冲压连续模内多工位机械手介绍

所谓冲压连续模内多工位机械手，指的是一副模具可以加工多道工序，冲压联动多工位机械手，而其中的多道工序却有一定的先后顺序，并不是同时进行的，克服了用简单模时多次定位带来的操作不变和累积误差。比如说一副模具要冲多个孔，而其中孔的位置和直径大小都不一样，为了不使细小的凸模被破坏，或为了使其受里均匀，便把较粗的或受力均匀的做的长点，多工位冲压机械手，按照一定的要求做成阶梯状。既减小了受力，也对模具的寿命有好处!

液压机自动化连接机械手生产线，又称单机单工位连接机械手，是琪诺公司专为电饭锅中层定制的自动化生产线，此条生产线由多功能机械手、油压机和连接机械手组成自动冲压生产线。

多功能机械手配合拉伸油压机完成拉伸工序，将产品推出后在流水线上定位；接着连线拉伸机械手启动，抱起流水线上的产品，移送到下一道工序内；接着连线冲压机械手退回安全位置，油压机完成切边工序，然后连线冲压机械手启动，吸取产品，移送到后面工序，直到完成一个产品加工周期；人员可从成品输送线上取出产品，陕西多工位机械手，进行检验或包装，从而实现自动化生产和管理；所有油压机和机械手采用联结控制系统，统一操作，符合人体工学。

多工位冲压自动化生产线中，一台大吨位压机工作台上放置多个(一般为4~5副模具)独立工位模具的生产线，利用拆垛手或开卷送料机上料，利用自动送料杆进行工序件传递，利用自动传送皮带收集下线产

品。在多工位冲压机上应用了机械手，可以节省工件生产时间，从而提高产量。

多工位冲压机器人生产线减少了连续冲压模具的投资与高速冲床的投资，以普通的设备与模具即可实现自动化连续生产。

多工位冲压机器人适合产品多工位成型(落料、拉伸、冲孔、折边、翻边、切边等)，如工具、家用电器(高压锅内胆、水杯)、餐具、灯罩、制罐、滤清器、轴承、钣金等等产品，变换机种时仅须简单调试即可。

多工位冲压机械手-陕西多工位机械手-琪诺自动化由东莞市琪诺自动化设备有限公司提供。东莞市琪诺自动化设备有限公司(www.dgkino.com)是从事“冲压机械手,关节机器人,冲床自动上下料机械手,多工位机械手”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：袁小姐。