

喷塑加工 喷塑 其隆电子有限公司

产品名称	喷塑加工 喷塑 其隆电子有限公司
公司名称	常熟市其隆电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常熟市任阳镇徐政村常盛工业园
联系电话	13402618001

产品详情

常熟其隆电子有限公司是一家致力于电脑、电子、通讯产品的专业喷涂代工私营企业，欢迎新老客户来电咨询！

锌合金压铸件在开展喷漆生产加工以前也必须做些提前准备工艺流程

防锈处理，因为黄锈的存有会使镀层丧失屏蔽掉性和不熔体流动速率性，危害喷漆的粘合力，喷塑，因此会用溶液法，酸液法，出来铸造件表层的氧化皮和铁锈。

中合，由于上一步工艺流程中通常会出现不必要的碱或酸，从而就必须调合ph酸碱度，使之PH值相当于7.

磷化处理，由于原料在因为锌是一种高活性金属材料，在喷漆前必须适度的有机化学转换解决如聚磷酸盐解决。磷化处理的目地主要是以便给常规金属材料出示维护，在一定水平上避免金属材料被浸蚀;用以上漆前提升漆层层粘合力与耐腐蚀工作能力。

常熟其隆电子有限公司是一家致力于电脑、电子、通讯产品的专业喷涂代工私营企业，欢迎新老客户来电咨询！

上挂前品检

在上线之前对未涂漆之工件进行外观检查；有很大一部分是已涂过漆的不良品，要检查是否可直接喷涂

或是要脱除旧漆；脱除旧漆方法，喷塑厂家，溶剂浸泡清洗或用专用的脱漆剂脱除。

打磨

非必需过程，除去表面粒状杂质并增加一定粗糙度以增加油漆附着力；遍：400#水砂纸第二遍；800#水砂纸或更细。

常熟其隆电子有限公司是一家致力于电脑、电子、通讯产品的专业喷涂代工私营企业，欢迎新老客户来电咨询！

喷涂安全操作规程

在静电喷漆时，操作者不无锡喷涂得离开工作地点，喷塑加工，不准接近雾化盘，雾化盘与工件的距离不得小于300毫米，禁止在强电场内传递物件。在清洁设备时，要关闭电源总开关，雾化盘已停止运转并用放将残留静电导出。非工作人员不准进入涂装区；操作人员进入涂装区时，须关闭高压开关，不能穿有橡胶、合成、软木鞋底等绝缘的鞋子。

喷塑加工-喷塑-其隆电子有限公司由常熟市其隆电子有限公司提供。常熟市其隆电子有限公司（www.changshuqilong.com）在五金冲压件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，其隆电子一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王总。