

丽水3D打印机 全彩3D打印机 思必得电子科技

产品名称	丽水3D打印机 全彩3D打印机 思必得电子科技
公司名称	昆山思必得电子科技有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山开发区前进东路399号台协国际商务广场1208室
联系电话	15250179389

产品详情

高分子材料的烧结

在 高分子材料中，尼龙3D打印机，经常使用的材料包括聚碳酸酯（PC）、聚苯乙烯粉（PS）、ABS、尼龙（PA）、尼龙与玻璃纤维的混合物、蜡等。高分子材料具有较低的成形温度，烧结所需的激光功率小，熔融黏度较高，没有金属粉末烧结时较难克服的“球化”效应，因此，高分子粉末是目前应用较多也是应用较成功的SLS材料。

尼龙材料因具有强度高、耐磨性好、易于加工等优点使其在SLS 3D打印领域得到了广泛应用。同时，丽水3D打印机，可以在尼龙材料中加入玻璃微珠、碳纤维等材料，从而提高尼龙的机械性能、耐磨性能、尺寸稳定性和抗热变形性能。

SLS优势&技术限制

SLS优势

- 可使用材料广泛。可使用的材料包括尼龙、聚苯乙烯等聚合物，铁、钛、合金等金属、陶瓷、覆膜砂等；
- 成型效率高。由于SLS技术并不完全熔化粉末，而仅是将其烧结，全彩3D打印机，因此制造速度快；
- 材料利用率高。未烧结的材料可重复使用，材料浪费少，成本较低；
- 无需支撑。由于未烧结的粉末可以对模型的空腔和悬臂部分起支撑作用，不必像FDM和SLA工艺那样另外设计支撑结构，可以直接生产形状复杂的原型及部件；

· 应用面广。由于成型材料的多样化，可以选用不同的成型材料制作不同用途的烧结件，可用于制造原型设计模型、模具母模、精铸熔模、铸造型壳和型芯等。

DLP 数字光处理技术：高倍速的光固化技术

DLP技术是光固化成型技术中的一种，早由德州仪器开发，被称为数字光处理快速成型技术。DLP技术使用一种较高分辨率的数字光处理器来固化液态光聚合物，逐层对液态聚合物进行固化。数字光处理技术与SLA相似，在文中我会详细跟大家讲解两者的不同之处。

DLP技术原理

数字光处理技术(Digital Light Processing, DLP)与SLA光固化成型技术比较相似，打印材料同为光敏树脂，工作原理都是利用液态光敏树脂在紫外光照射下固化的特性。不同的是，高速3D打印机，DLP是一下子可以成型一个面，而SLA只可以成型一个点，再由点到线、由线到面进行固化，故DLP比SLA要快。二者本质的差别在于照射的光源：SLA采用激光点聚焦到液态光聚合物，而DLP成型技术是先把影像信号经过数字处理，然后再把光投影出来固化光聚合物。

丽水3D打印机-全彩3D打印机-思必得电子科技(推荐商家)由昆山思必得电子科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。昆山思必得电子科技有限公司(www.speed-3d.cn)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它具有一定影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!