

航空铝板 苏州华顺金属 常州航空铝板

| | |
|------|--------------------|
| 产品名称 | 航空铝板 苏州华顺金属 常州航空铝板 |
| 公司名称 | 苏州华顺金属材料有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 苏州工业园区通园路56号 |
| 联系电话 | 13812659688 |

产品详情

公司主要产品为铝板、铝卷、铝带、合金铝板、幕墙铝板、管道保温铝卷、空调铝箔、防锈铝板、花纹铝板等，欢迎新老客户来电咨询！

铝板折弯开裂注意事项

折弯R角的距离

折弯R角越大，那成功率就越高，所以尽量调大折弯R角越大。

铝板纹理方向

折弯方向要与铝板纹理方向垂直，不能平行。

需求拉丝的铝板零件，在工序答应的前提下是折弯后再拉形，否则会添加折弯开裂的概率。

公司主要产品为铝板、铝卷、铝带、合金铝板、幕墙铝板、管道保温铝卷、空调铝箔、防锈铝板、花纹铝板等，欢迎新老客户来电咨询！

产品质量稳定可靠，符合国家环保要求及欧盟ROSH标准，通过MSDS、SGS第三方检测，公司通过国际质量管理体系ISO9001:2008以及国际环境管理体系ISO14001:2004。公司已被评为江苏省高新技术企业，并连续多年被评为“中国铝行业十佳厂商”，航空铝板，是苏州工业园区“重合同守信用企业”，拥有10年以上阿里巴巴认证商铺资质，是经过阿里巴巴认证的合格供应商。

公司主要产品为铝板、铝卷、铝带、合金铝板、幕墙铝板、管道保温铝卷、空调铝箔、防锈铝板、花纹铝板等，常州航空铝板，欢迎新老客户来电咨询！

铝板折弯开裂注意事项

你要选择纯铝还是合金铝

纯铝硬度不是很高，航空铝板，用1100、1050、1060等等都可以，推荐用1100 H26的合金铝硬度好一点，可以用3003、3005、5052等半硬状态的都可以的。

具体情况建议试样再确定，如果用6061、2024、7075由于硬度太高，特别是T6状态的更是，应该折弯不了，除非加温再折，质量好的铝板与质量差铝板的区别是氧化性能、公差、表面效果、晶精度及均匀稳定性等有区别的，单单折弯效果区别不大。

航空铝板-苏州华顺金属-常州航空铝板由苏州华顺金属材料有限公司提供。苏州华顺金属材料有限公司（www.hsjsal.com）为客户提供“铝板,铝卷,铝箔”等业务，公司拥有“中铝,西南铝,南南铝”等品牌。专注于建材加工等行业，在江苏苏州有一定知名度。欢迎来电垂询，联系人：沈经理。